

型号表示

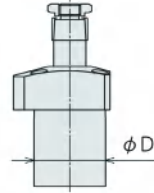
LHA **048** **0** - **C** **R** -

1 2 3 4 5 6

1 主体尺寸

036 : $\phi D=36\text{mm}$	065 : $\phi D=65\text{mm}$
040 : $\phi D=40\text{mm}$	075 : $\phi D=75\text{mm}$
048 : $\phi D=48\text{mm}$	090 : $\phi D=90\text{mm}$
055 : $\phi D=55\text{mm}$	105 : $\phi D=105\text{mm}$

※ 表示本体夹紧器部分的外径尺寸(ϕD)。



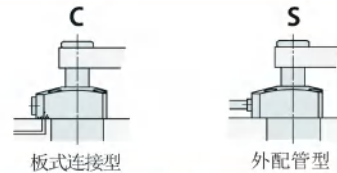
2 设计编号

0 : 是指产品的版本信息。

3 配管方式

- C** : 板式连接型 (附带G螺纹堵头)
- S** : 外配管型 (Rc螺纹)

※ 速度控制阀(BZL)由用户另行购买。



附带G螺纹堵头
可安装速度控制阀
(速度控制阀由用户自备)
推荐型号: BZL-B

Rc螺纹
无板式配管口

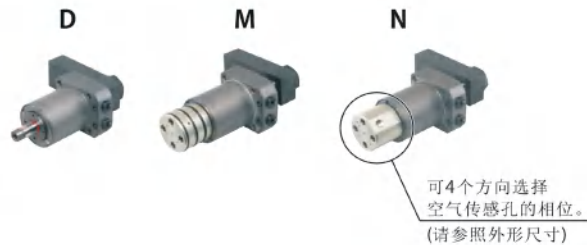
4 夹紧时的旋转方向

- R** : 顺时针方向
- L** : 逆时针方向



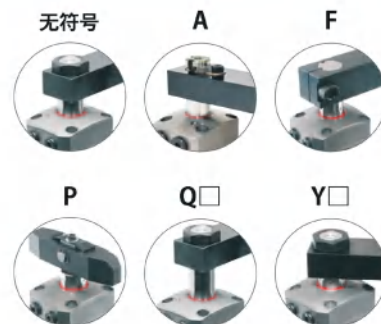
5 动作确认方式

- 无符号 : 无(标准)
- D** : 双出杆型
- M** : 空气传感器板式连接型
- N□** : 空气传感器外配管型
(**N** : 空气传感孔标准相位
NC/NL/NR : 空气传感孔相位请参照外形尺寸)



6 选配件

- 无符号 : 无(标准:锥形夹紧压板型)
- A** : 快换压板 A型
- F** : 快换压板 F型
- P** : 双压臂型
- Q□** : 行程加长型
(□内是夹紧行程值(请参照外形尺寸图))
- Y□** : 旋转角度可选型
(**Y30**:30° / **Y45**:45° / **Y60**:60°)



※ 动作确认方式与选配件组合使用时, 敬请垂询。
※ **Y0**型请另行参照“LHA-Y0”的网页·综合样本。

规格

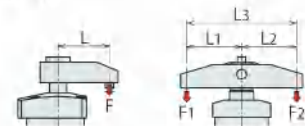
型号	LHA0360					LHA0400					LHA0480					LHA0550														
夹紧器面积	cm ²					3.54					5.00					6.95					10.3									
夹紧器内径 ^{※1}	mm					26					31					37					44									
活塞杆径 ^{※1}	mm					15					18					22					25									
夹紧力 (计算公式) ^{※2} kN	选择 无符号/A/F/Q/Y□时					$F = \frac{P(1-0.0021 \times L)}{2.9379+0.0052 \times L}$					$F = \frac{P(1-0.0016 \times L)}{2.0920+0.0040 \times L}$					$F = \frac{P(1-0.0009 \times L)}{1.4892+0.0018 \times L}$					$F = \frac{P(1-0.0011 \times L)}{1.0039+0.0011 \times L}$									
	选择 P 时					$F_1 = (L_2/L_3) \times 0.354 \times P$ $F_2 = (L_1/L_3) \times 0.354 \times P$					$F_1 = (L_2/L_3) \times 0.5 \times P$ $F_2 = (L_1/L_3) \times 0.5 \times P$					$F_1 = (L_2/L_3) \times 0.695 \times P$ $F_2 = (L_1/L_3) \times 0.695 \times P$					$F_1 = (L_2/L_3) \times 1.03 \times P$ $F_2 = (L_1/L_3) \times 1.03 \times P$									
选择 无符号/A/F/P 时	全行程	mm					13.5					14.5					15.5					18.5								
	旋转行程(90°)	mm					5.5					6.5					7.5					8.5								
	夹紧行程	mm					8					8					8					10								
	旋转角度精度						90° ±3°					90° ±3°					90° ±3°													
夹紧位置重复精度						±0.5°					±0.5°					±0.5°														
选择 Q□时	选配件型号	Q15	Q20	Q25	Q30	Q35	Q15	Q20	Q25	Q30	Q35	Q15	Q20	Q25	Q30	Q35	Q15	Q20	Q25	Q30	Q35	Q15	Q20	Q25	Q30	Q35	Q40	Q45	Q50	
	全行程	mm					20.5 25.5 33 38 43					21.5 26.5 34.5 39.5 44.5 49.5					22.5 27.5 36 41 46 51					23.5 28.5 33.5 42 47 52 57 62								
	旋转行程(90°)	mm					5.5 5.5 8 8 8					6.5 6.5 9.5 9.5 9.5					7.5 7.5 11 11 11					8.5 8.5 6.5 12 12 12 12 12								
	夹紧行程	mm					15 20 25 30 35					15 20 25 30 35 40					15 20 25 30 35 40					15 20 25 30 35 40 45 50								
	旋转角度精度						90° ±3°					90° ±3°					90° ±3°													
	夹紧位置重复精度						±0.5°					±0.5°					±0.5°													
选择 Y□时	选配件型号	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60														
	全行程	mm					10.9 11.5 12.2					11.5 12.3 13					12.1 13 13.8					14.7 15.6 16.6								
	旋转行程	mm					2.9 3.5 4.2					3.5 4.3 5					4.1 5 5.8					4.7 5.6 6.6								
	夹紧行程	mm					8 8 8					8 8 8					8 8 8					10 10 10								
	旋转角度精度	30° ±3°					45° ±3°					60° ±3°					30° ±3°					45° ±3°					60° ±3°			
夹紧位置重复精度						±0.5°					±0.5°					±0.5°														
最高使用压力	MPa					7					7					7														
最低动作压力 ^{※3}	MPa					1.5					1.5					1.5														
耐压	MPa					10.5					10.5					10.5														
使用温度	°C					0 ~ 70					0 ~ 70					0 ~ 70														
使用流体						相当于ISO粘度等级的ISO-VG-32 一般液压油					相当于ISO粘度等级的ISO-VG-32 一般液压油					相当于ISO粘度等级的ISO-VG-32 一般液压油														

型号	LHA0650					LHA0750					LHA0900					LHA1050														
夹紧器面积	cm ²					13.4					20.3					29.5					41.3									
夹紧器内径 ^{※1}	mm					51					62					76					91									
活塞杆径 ^{※1}	mm					30					35.5					45					55									
夹紧力 (计算公式) ^{※2} kN	选择 无符号/A/F/Q/Y□时					$F = \frac{P(1-0.0009 \times L)}{0.7822+0.0010 \times L}$					$F = \frac{P(1-0.0007 \times L)}{0.5175+0.0006 \times L}$					$F = \frac{P(1-0.0009 \times L)}{0.3547+0.0004 \times L}$					$F = \frac{P(1-0.0008 \times L)}{0.2495+0.0002 \times L}$									
	选择 P 时					$F_1 = (L_2/L_3) \times 1.34 \times P$ $F_2 = (L_1/L_3) \times 1.34 \times P$					$F_1 = (L_2/L_3) \times 2.03 \times P$ $F_2 = (L_1/L_3) \times 2.03 \times P$					$F_1 = (L_2/L_3) \times 2.95 \times P$ $F_2 = (L_1/L_3) \times 2.95 \times P$					$F_1 = (L_2/L_3) \times 4.13 \times P$ $F_2 = (L_1/L_3) \times 4.13 \times P$									
选择 无符号/A/F/P 时	全行程	mm					20					24					26					32								
	旋转行程(90°)	mm					10					12					14					16								
	夹紧行程	mm					10					12					12					16								
	旋转角度精度						90° ±3°					90° ±3°					90° ±3°													
夹紧位置重复精度						±0.5°					±0.5°					±0.5°														
选择 Q□时	选配件型号	Q15	Q20	Q25	Q30	Q35	Q40	Q45	Q50	Q20	Q25	Q30	Q35	Q40	Q45	Q50	Q20	Q25	Q30	Q35	Q40	Q45	Q50	Q25	Q30	Q35	Q40	Q45	Q50	
	全行程	mm					25 30 35 40 50 55 60 65					32 37 42 47 55 60 65 34 39 44 49 57 62 67					41 46 51 56 61 66													
	旋转行程(90°)	mm					10 10 10 10 15 15 15 15					12 12 12 12 15 15 15 14					14 14 14 17 17 17 16 16 16 16 16 16													
	夹紧行程	mm					15 20 25 30 35 40 45 50					20 25 30 35 40 45 50 20 25 30 35 40 45 50					25 30 35 40 45 50 25 30 35 40 45 50													
	旋转角度精度						90° ±3°					90° ±3°					90° ±3°													
	夹紧位置重复精度						±0.5°					±0.5°					±0.5°													
选择 Y□时	选配件型号	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60														
	全行程	mm					15.3 16.5 17.6					18.7 20 21.3 19.9 21.4 22.9					24.8 26.6 28.4													
	旋转行程	mm					5.3 6.5 7.6					6.7 8 9.3 7.9 9.4 10.9					8.8 10.6 12.4													
	夹紧行程	mm					10 10 10					12 12 12 12 12 12 16 16 16					16 16 16													
	旋转角度精度	30° ±3°					45° ±3°					60° ±3°					30° ±3°					45° ±3°					60° ±3°			
夹紧位置重复精度						±0.5°					±0.5°					±0.5°														
最高使用压力	MPa					7					7					7														
最低动作压力 ^{※3}	MPa					1.5					1.5					1.5														
耐压	MPa					10.5					10.5					10.5														
使用温度	°C					0 ~ 70					0 ~ 70					0 ~ 70														
使用流体						相当于ISO粘度等级的ISO-VG-32 一般液压油					相当于ISO粘度等级的ISO-VG-32 一般液压油					相当于ISO粘度等级的ISO-VG-32 一般液压油														

注意事项 ※1. 夹紧力不可从夹紧器内径与活塞杆径算出。请参照夹紧力曲线图。

※2. F, F_1, F_2 : 夹紧力(kN)、 P : 供给油压(MPa)、 L, L_1, L_2 : 活塞中心至夹紧点的距离(mm)、 L_3 : (mm)

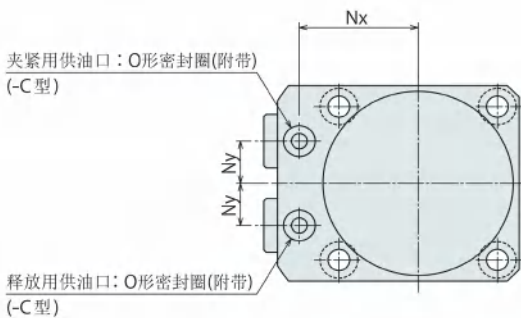
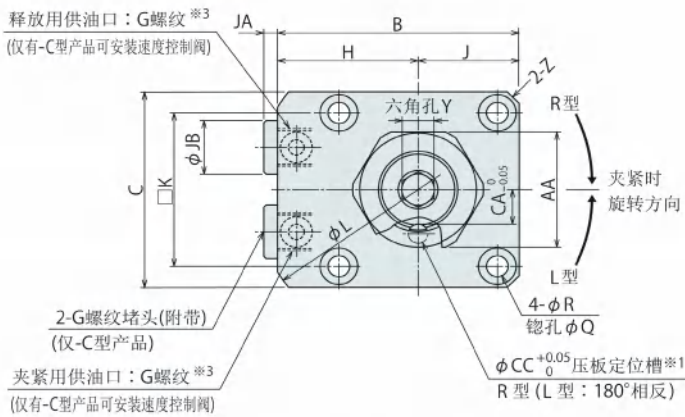
※3. 表示在无负载时夹紧器动作的最低压力。



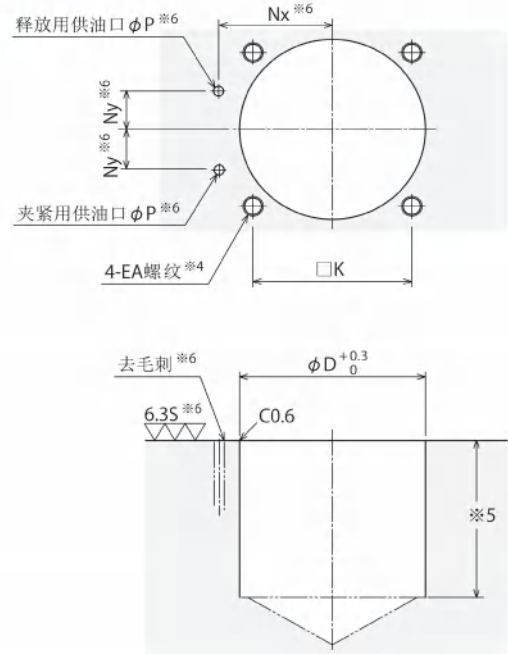
●外形尺寸

C：板式（附带 G 螺纹堵头）

※本图表示 LHA-CR 型的释放状态。



●安装部位加工尺寸



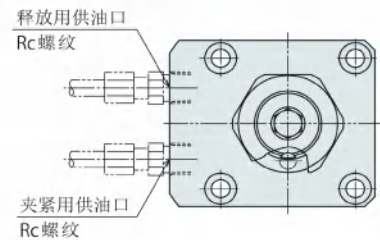
注意事项

- ※4. 请参考 S 尺寸并根据安装高度决定安装螺栓的 EA 螺纹深度。
- ※5. 请参考 F 尺寸并根据安装高度决定本体的安装孔 φ D 的深度。
- ※6. 本加工表示 -C：板式连接型的情况。

●配管方式

S：外配管型（Rc 螺纹）

※本图表示 LHA-SR 型的释放状态。



注意事项

- ※1. 压板定位槽在夹紧时朝向供油口侧。
- ※2. 本产品未附带安装螺栓。
请用户根据安装高度并参照 S 尺寸自行配备。
- ※3. 本产品未附带速度控制阀。

● 型号表示



(型号范例：LHA0550-CR, LHA0750-SL)

- 1 主体尺寸
- 2 设计编号
- 3 配管方式
- 4 夹紧时旋转方向
- 5 检测方式(无符号选择时)
- 6 选配件(无符号选择时)

● 外形尺寸及安装部位加工尺寸表

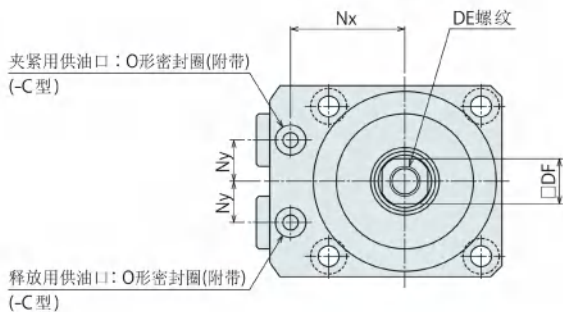
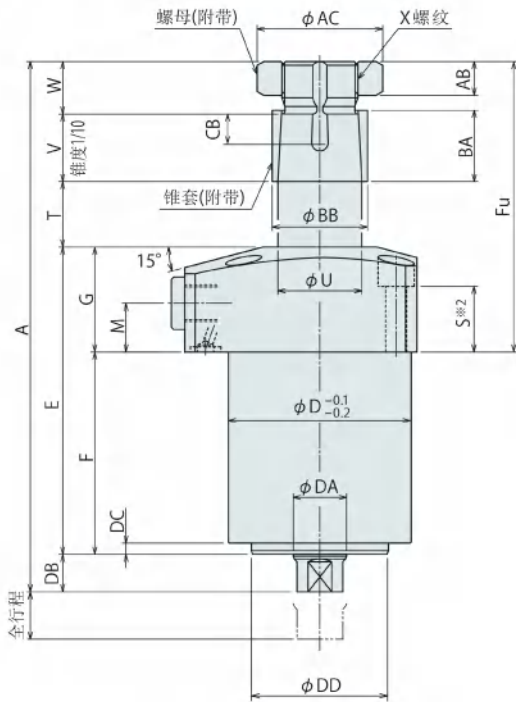
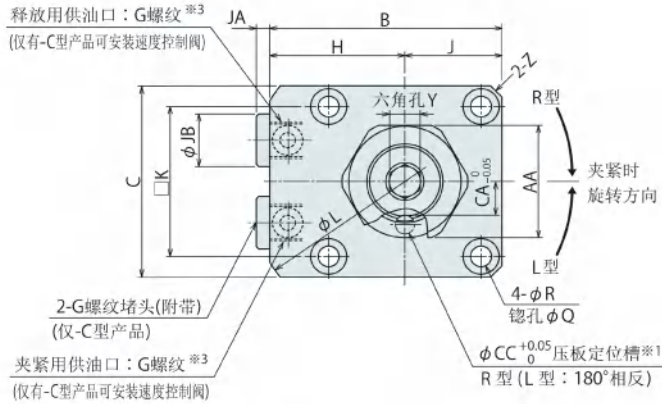
型号	LHA0360-□□	LHA0400-□□	LHA0480-□□	LHA0550-□□	LHA0650-□□	LHA0750-□□	LHA0900-□□	LHA1050-□□	
全行程	13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32	
旋转行程 (90°)	5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16	
夹紧行程	8	8	8	10	10	12	12	16	
A	104	115	128.5	145.5	156	181	203	240	
B	49	54	61	69	81	92	107	122	
C	40	45	51	60	70	80	95	110	
D	36	40	48	55	65	75	90	105	
E	64.5	71.5	79	89	94	109	120	144	
F	39.5	46.5	51	59	63	71	74	88	
Fu	64.5	68.5	77.5	86.5	93	110	129	152	
G	25	25	28	30	31	38	46	56	
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67	
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55	
K	31.4	34	40	47	55	63	75	88	
L	66	73	83	88	106	116	136	152	
M	11	11	13	12	13	16	19	22	
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60	
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5	
P	3	3	3	3	5	5	5	5	
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20	
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14	
S	16	15	17.5	17	17	21	25	32	
T	15.5	16.5	17.5	20.5	22	26	28	34	
U	15	18	22	25	30	35.5	45	55	
V	13	15	18	21	24	30	37	43	
W	11	12	14	15	16	16	18	19	
X (公称×螺距)	M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M22×1.5	M27×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	
Y	5	6	8	8	10	10	14	14	
Z (倒角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6	
AA	22	24	30	32	41	46	55	65	
AB	7	8	9	10	11	11	12	12	
AC	24.5	26.5	33	35.5	45	50	60	71	
BA	14	16	19	22	25	31	38	44	
BB	17	20	25	28	34	40	49	60	
CA	6	7	9	10	12.5	14	18.5	23	
CB	6.5	6.5	7.5	9.5	11.5	12.5	11.5	13.5	
CC	4	4	5	6	6	8	8	10	
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12	
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5	
JB	14	14	14	14	19	19	22	22	
夹紧用供油口 / 释放用供油口	-C 型 -S 型	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/4 Rc1/4	G1/4 Rc1/4	G3/8 Rc3/8	G3/8 Rc3/8
O 形密封圈 (-C 型)	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7	
夹紧器容量	4.8	7.3	10.8	19	26.7	48.7	76.6	132.1	
cm ³ 释放时	7.2	10.9	16.7	28.1	40.9	72.5	117.9	208.1	
重量 ^{※7}	kg	0.7	0.9	1.4	2	2.9	4.2	7.2	10.1

注意事项 ※7. 表示包括螺母·锥套在内, 旋转夹紧器单体的重量。

外形尺寸

C：板式（附带 G 螺纹堵头）

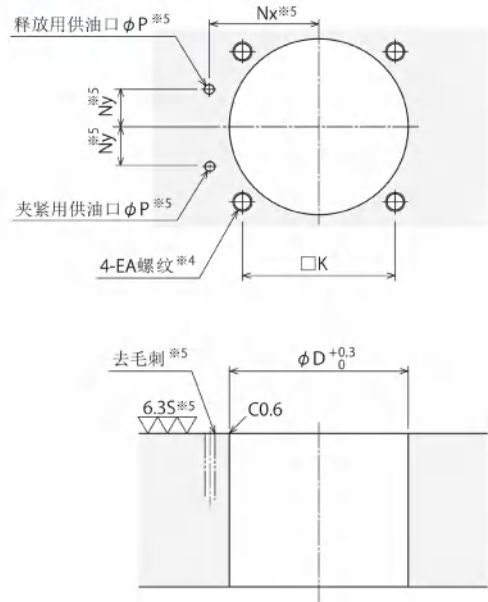
※本图表示 LHA-CRD 型的释放状态。



注意事项

- ※1. 压板定位槽在夹紧时朝向供油口侧。
- ※2. 本产品未附带安装螺栓。
请用户根据安装高度并参照 S 尺寸自行配备。
- ※3. 本产品未附带速度控制阀。
1. 与其他检测方式及选配项组合使用时，请另行咨询。

安装部位加工尺寸



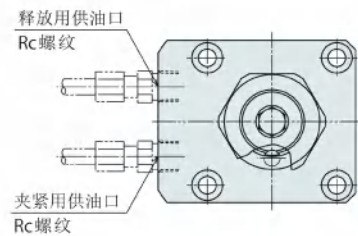
注意事项

- ※4. 请参考 S 尺寸并根据安装高度决定安装螺栓的 EA 螺纹深度。
- ※5. 本加工表示 -C：板式连接型的情况。

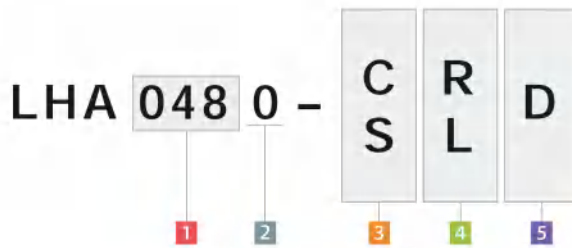
配管方式

S：外配管型（Rc 螺纹）

※本图表示 LHA-SRD 型的释放状态。



● 型号表示



(型号范例：LHA0550-CRD, LHA0750-SLD)

- 1 主体尺寸
- 2 设计编号
- 3 配管方式
- 4 夹紧时旋转方向
- 5 检测方式(选择D型时)
- 6 选项项(无符号选择时)

● 外形尺寸及安装部位加工尺寸表

(mm)

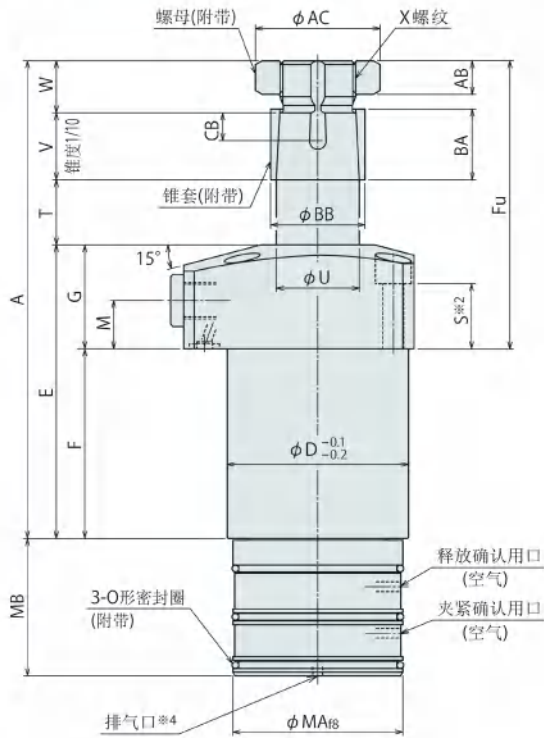
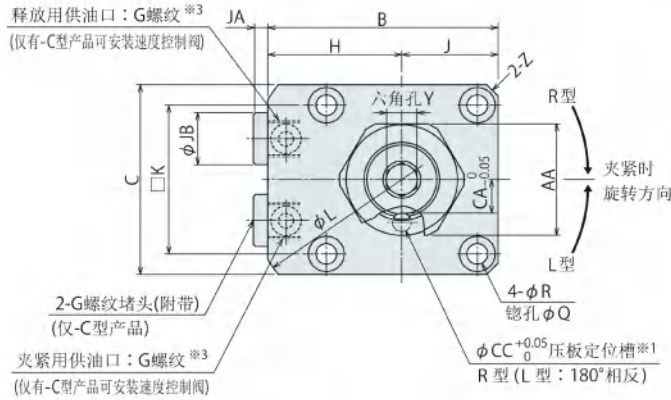
型号	LHA0360-□□D	LHA0400-□□D	LHA0480-□□D	LHA0550-□□D	LHA0650-□□D	LHA0750-□□D	LHA0900-□□D	LHA1050-□□D	
全行程	13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32	
旋转行程(90°)	5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16	
夹紧行程	8	8	8	10	10	12	12	16	
A	114.5	128	141.5	158.5	169	194	216	253	
B	49	54	61	69	81	92	107	122	
C	40	45	51	60	70	80	95	110	
D	36	40	48	55	65	75	90	105	
E	67	74.5	82	92	97	112	123	147	
F	42	49.5	54	62	66	74	77	91	
Fu	64.5	68.5	77.5	86.5	93	110	129	152	
G	25	25	28	30	31	38	46	56	
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67	
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55	
K	31.4	34	40	47	55	63	75	88	
L	66	73	83	88	106	116	136	152	
M	11	11	13	12	13	16	19	22	
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60	
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5	
P	3	3	3	3	5	5	5	5	
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20	
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14	
S	16	15	17.5	17	17	21	25	32	
T	15.5	16.5	17.5	20.5	22	26	28	34	
U	15	18	22	25	30	35.5	45	55	
V	13	15	18	21	24	30	37	43	
W	11	12	14	15	16	16	18	19	
X(公称×螺距)	M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M22×1.5	M27×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	
Y	5	6	8	8	10	10	14	14	
Z(倒角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6	
AA	22	24	30	32	41	46	55	65	
AB	7	8	9	10	11	11	12	12	
AC	24.5	26.5	33	35.5	45	50	60	71	
BA	14	16	19	22	25	31	38	44	
BB	17	20	25	28	34	40	49	60	
CA	6	7	9	10	12.5	14	18.5	23	
CB	6.5	6.5	7.5	9.5	11.5	12.5	11.5	13.5	
CC	4	4	5	6	6	8	8	10	
DA	8	12	14	14	14	18	18	18	
DB	8	10	10	10	10	10	10	10	
DC	2.5	3	3	3	3	3	3	3	
DD	25	29	36	36	43	50	65	80	
DE(公称×深度)	M4×0.7×10	M6×15	M8×18	M8×18	M8×18	M10×21	M10×21	M10×21	
DF	6	10	12	12	12	16	16	16	
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12	
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5	
JB	14	14	14	14	19	19	22	22	
夹紧用供油口 / -C型	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8	
释放用供油口 / -S型	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4	Rc3/8	Rc3/8	
O形密封圈(-C型)	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7	
夹紧器容量	4.8	7.3	10.8	19	26.7	48.7	76.6	132.1	
cm ³ 释放时	6.5	9.3	14.3	25.3	37.8	66.4	111.3	200	
重量※6	kg	0.7	0.9	1.4	2	3	4.2	7.3	10.3

注意事项 ※6. 表示包括螺母·锥套在内, 旋转夹紧器单体的重量。

外形尺寸

C：板式（附带G螺纹堵头）

※本图表示 LHA-CRM 型的释放状态。



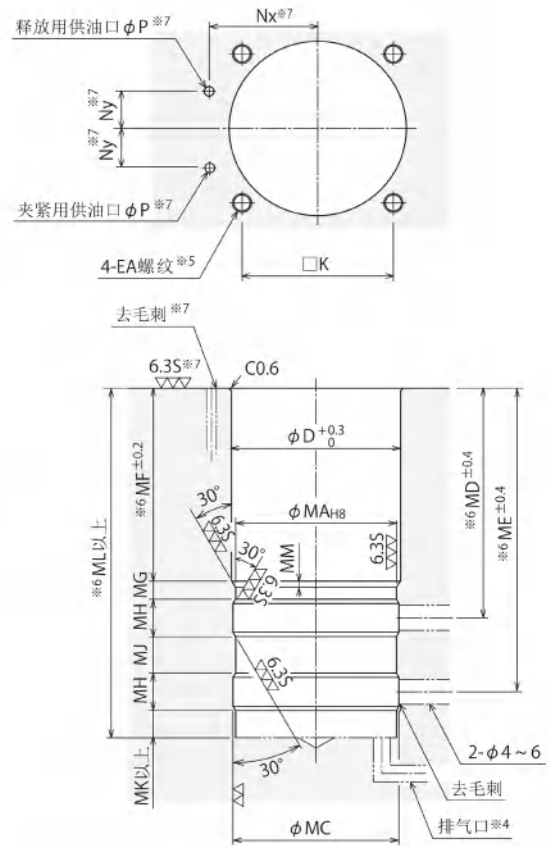
夹紧用供油口：O形密封圈(附带)
(-C型)

释放用供油口：O形密封圈(附带)
(-C型)

注意事项

- ※1. 压板定位槽在夹紧时朝向供油口侧。
- ※2. 本产品未附带安装螺栓。
请用户根据安装高度并参照 S 尺寸自行配备。
- ※3. 本产品未附带速度控制阀。
1. 与其他检测方式及选配项组合使用时，请另行咨询。

安装部位加工尺寸



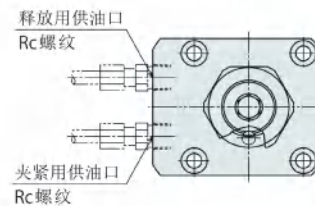
注意事项

- ※4. 排气口必须向大气排放，而且需要防止冷却液·切削屑的侵入。
- ※5. 请参考 S 尺寸并根据安装高度决定安装螺栓的 EA 螺纹深度。
- ※6. 尺寸表示法兰下面的尺寸。
- ※7. 本加工表示 -C：板式连接型的情况。

配管方式

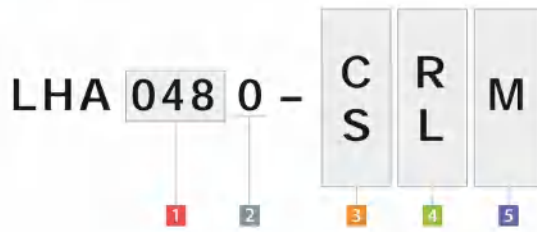
S：外配管型(Rc 螺纹)

※本图表示 LHA-SRM 型的释放状态。



● 型号表示

(型号范例：LHA0550-CRM, LHA0750-SLM)



- 1 主体尺寸
- 2 设计编号
- 3 配管方式
- 4 夹紧时旋转方向
- 5 检测方式(选择M型时)
- 6 选装项(无选装项时)

● 外形尺寸及安装部位加工尺寸表

(mm)

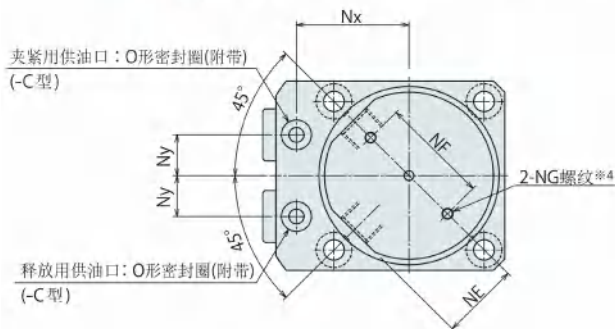
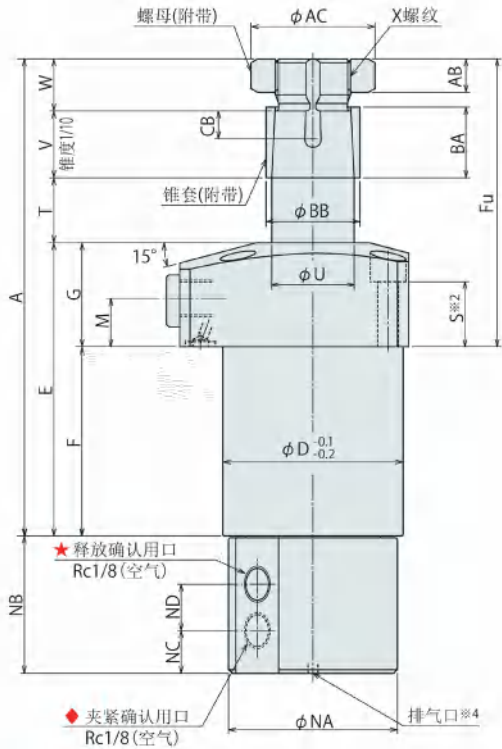
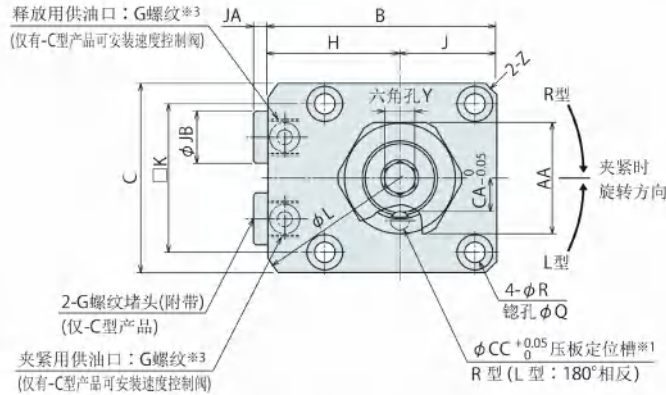
型号	LHA0360-□□M	LHA0400-□□M	LHA0480-□□M	LHA0550-□□M	LHA0650-□□M	LHA0750-□□M	LHA0900-□□M	LHA1050-□□M
全行程	13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32
旋转行程(90°)	5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16
夹紧行程	8	8	8	10	10	12	12	16
A	104	115	128.5	145.5	156	181	203	240
B	49	54	61	69	81	92	107	122
C	40	45	51	60	70	80	95	110
D	36	40	48	55	65	75	90	105
E	64.5	71.5	79	89	94	109	120	144
F	39.5	46.5	51	59	63	71	74	88
Fu	64.5	68.5	77.5	86.5	93	110	129	152
G	25	25	28	30	31	38	46	56
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55
K	31.4	34	40	47	55	63	75	88
L	66	73	83	88	106	116	136	152
M	11	11	13	12	13	16	19	22
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5
P	3	3	3	3	5	5	5	5
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14
S	16	15	17.5	17	17	21	25	32
T	15.5	16.5	17.5	20.5	22	26	28	34
U	15	18	22	25	30	35.5	45	55
V	13	15	18	21	24	30	37	43
W	11	12	14	15	16	16	18	19
X(公称×螺距)	M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M22×1.5	M27×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5
Y	5	6	8	8	10	14	14	14
Z(倒角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6
AA	22	24	30	32	41	46	55	65
AB	7	8	9	10	11	11	12	12
AC	24.5	26.5	33	35.5	45	50	60	71
BA	14	16	19	22	25	31	38	44
BB	17	20	25	28	34	40	49	60
CA	6	7	9	10	12.5	14	18.5	23
CB	6.5	6.5	7.5	9.5	11.5	12.5	11.5	13.5
CC	4	4	5	6	6	8	8	10
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12
MAr8	34.5 ^{-0.025} _{-0.064}	38 ^{-0.025} _{-0.064}	45 ^{-0.025} _{-0.064}	45 ^{-0.025} _{-0.064}	45 ^{-0.025} _{-0.064}	53 ^{-0.030} _{-0.076}	53 ^{-0.030} _{-0.076}	53 ^{-0.030} _{-0.076}
MAH8	34.5 ^{0.039}	38 ^{0.039}	45 ^{0.039}	45 ^{0.039}	45 ^{0.039}	53 ^{0.046}	53 ^{0.046}	53 ^{0.046}
MB	32	33	38.5	38.5	40.5	49	49	57.5
MC	35.7	39.2	46.2	46.2	46.2	54.2	54.2	54.2
MD	49.4	57.5	65.4	73.4	79.4	86.5	89.5	106.5
ME	62.4	70.5	78.9	86.9	92.9	106	109	126
MF	40	47	53	61	65	74	77	94
MG	4.9	6	7.9	7.9	9.9	7.5	7.5	7.5
MH	9	9	9	9	9	10	10	10
MJ	4	4	4.5	4.5	4.5	9.5	9.5	9.5
MK	6.5	6.5	8	8	8	11	11	16.5
ML	73.4	81.5	91.4	99.4	105.4	122	125	147.5
MM	1.1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5
JB	14	14	14	14	19	19	22	22
夹紧用供油口 / -C型	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8
释放用供油口 -S型	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4	Rc3/8	Rc3/8
O形密封圈(-C型)	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7
3-O形密封圈	AS568-025(70)	AS568-028(70)	AS568-030(70)	AS568-030(70)	AS568-030(70)	AS568-032(70)	AS568-032(70)	AS568-032(70)
夹紧器容量								
夹紧时	4.8	7.3	10.8	19	26.7	48.7	76.6	132.1
释放时	6.5	9.3	14.3	25.3	37.8	66.4	111.3	200
重量 ^{※8}								
kg	0.8	1	1.6	2.2	3.1	4.5	7.6	10.6

注意事项 ※8. 表示包括螺母·锥套在内, 旋转夹紧器单体的重量。

外形尺寸

C: 板式 (附带 G 螺纹堵头)

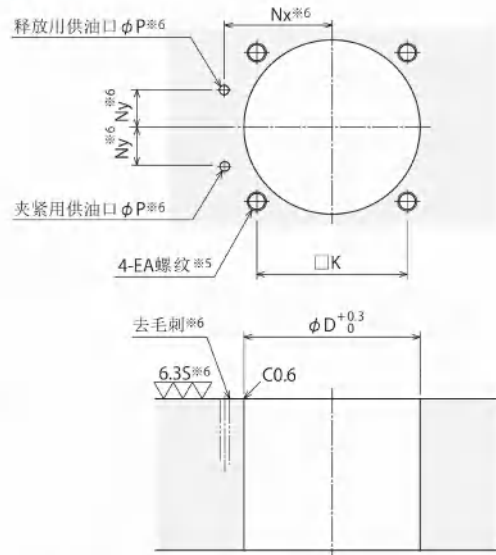
※本图表示 LHA-CRN 型的释放状态。



注意事项

- ※1. 压板定位槽在夹紧时朝向供油口侧。
- ※2. 本产品未附带安装螺栓。
请用户根据安装高度并参照 S 尺寸自行配备。
- ※3. 本产品未附带速度控制阀。
1. 与其他检测方式及选配项组合使用时, 请另行咨询。

安装部位加工尺寸



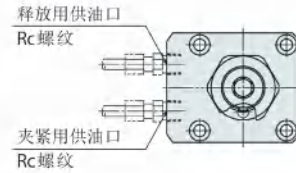
注意事项

- ※4. 排气口必须向大气排放, 而且需要防止冷却液·切削屑的侵入。
冷却液会直接飞溅到时, 请在 NH 螺纹上设置垫块儿, 有效防止冷却液的侵入。
且务必保证排气孔不被堵塞。
- ※5. 请参考 S 尺寸并根据安装高度决定安装螺栓的 EA 螺纹深度。
- ※6. 本加工表示 -C: 板式连接型的情况。

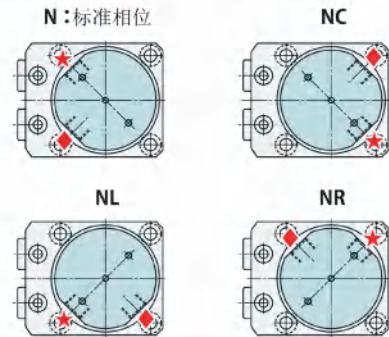
配管方式

S: 外配管型 (Rc 螺纹)

※本图表示 LHA-SRN 型的释放状态。



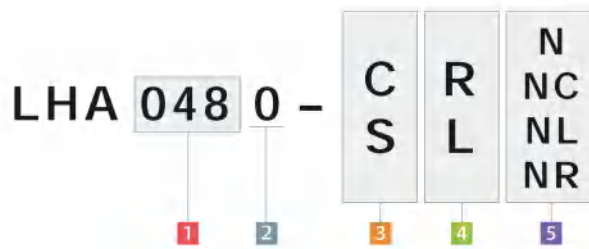
夹紧/释放确认用气口的相位



- ★部位 释放确认用气口
- ◆部位 夹紧确认用气口

● 型号表示

(型号范例：LHA0550-CRN、LHA0750-SLNC)



- 1 主体尺寸
- 2 设计编号
- 3 配管方式
- 4 夹紧时旋转方向
- 5 检测方式(选择N□型时)
- 6 选配项(无符号选择时)

● 外形尺寸及安装部位加工尺寸表

(mm)

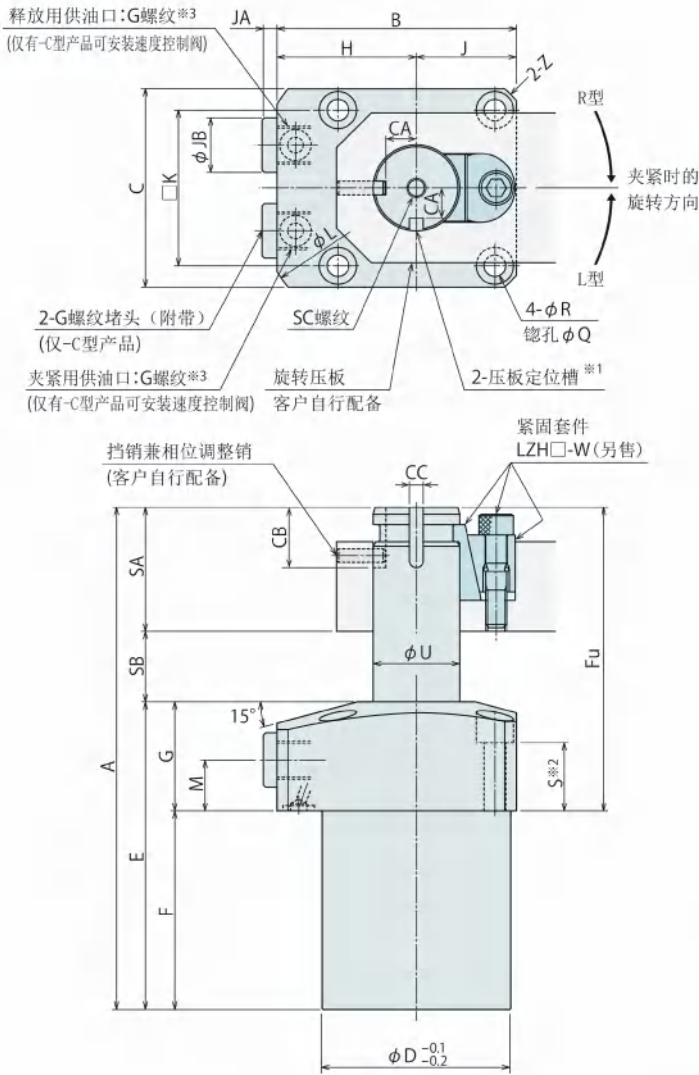
型号	LHA0360-□□□	LHA0400-□□□	LHA0480-□□□	LHA0550-□□□	LHA0650-□□□	LHA0750-□□□	LHA0900-□□□	LHA1050-□□□	
全行程	13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32	
旋转行程(90°)	5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16	
夹紧行程	8	8	8	10	10	12	12	16	
A	104	115	128.5	145.5	156	181	203	240	
B	49	54	61	69	81	92	107	122	
C	40	45	51	60	70	80	95	110	
D	36	40	48	55	65	75	90	105	
E	64.5	71.5	79	89	94	109	120	144	
F	39.5	46.5	51	59	63	71	74	88	
Fu	64.5	68.5	77.5	86.5	93	110	129	152	
G	25	25	28	30	31	38	46	56	
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67	
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55	
K	31.4	34	40	47	55	63	75	88	
L	66	73	83	88	106	116	136	152	
M	11	11	13	12	13	16	19	22	
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60	
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5	
P	3	3	3	3	5	5	5	5	
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20	
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14	
S	16	15	17.5	17	17	21	25	32	
T	15.5	16.5	17.5	20.5	22	26	28	34	
U	15	18	22	25	30	35.5	45	55	
V	13	15	18	21	24	30	37	43	
W	11	12	14	15	16	16	18	19	
X(公称×螺距)	M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M22×1.5	M27×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5	
Y	5	6	8	8	10	10	14	14	
Z(倒角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6	
AA	22	24	30	32	41	46	55	65	
AB	7	8	9	10	11	11	12	12	
AC	24.5	26.5	33	35.5	45	50	60	71	
BA	14	16	19	22	25	31	38	44	
BB	17	20	25	28	34	40	49	60	
CA	6	7	9	10	12.5	14	18.5	23	
CB	6.5	6.5	7.5	9.5	11.5	12.5	11.5	13.5	
CC	4	4	5	6	6	8	8	10	
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12	
NA	35.5	39.5	45	45	45	53	53	53	
NB	32	33	38.5	38.5	40.5	49	49	57.5	
NC	9.8	9	11	11	11	13	13	17	
ND	11.7	13	14.5	14.5	14.5	20.5	20.5	24	
NE	17	19	21	21	21	24.5	24.5	24.5	
NF	25	29	29	29	29	38	38	38	
NG(名称×深度)	M3x0.5x5	M3x0.5x5	M3x0.5x5	M3x0.5x5	M3x0.5x5	M4x0.7x6	M4x0.7x6	M4x0.7x6	
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5	
JB	14	14	14	14	19	19	22	22	
夹紧用供油口 / 释放用供油口	-C型 -S型	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/4 Rc1/4	G1/4 Rc1/4	G3/8 Rc3/8	G3/8 Rc3/8	
O形密封圈(-C型)	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7	
夹紧器容量	夹紧时 释放时	4.8 6.5	7.3 9.3	10.8 14.3	19 25.3	26.7 37.8	48.7 66.4	76.6 111.3	132.1 200
重量※7	kg	0.8	1	1.6	2.2	3.1	4.5	7.6	10.6

注意事项 ※7. 表示包括螺母·锥套在内，旋转夹紧器单体的重量。

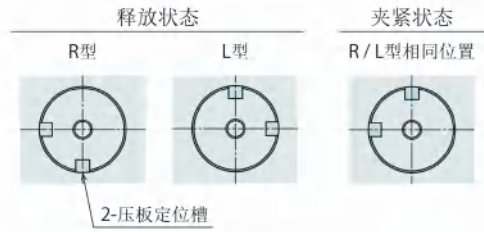
● 外形尺寸

C：板式（附带G螺纹堵头）

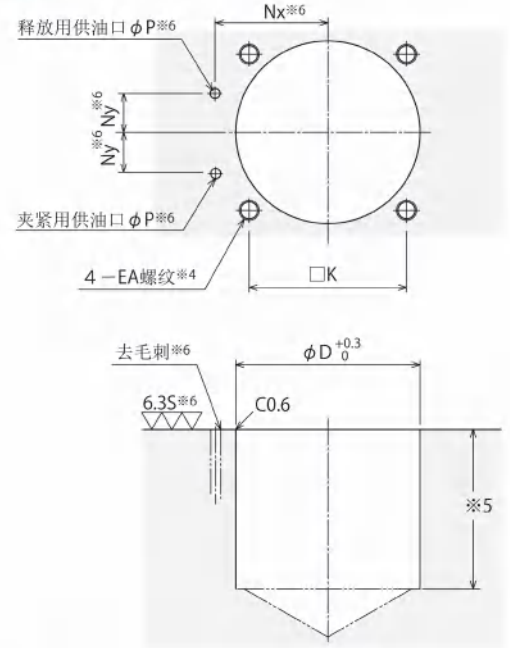
※本图表示 LHA-CR-A 的释放状态。



※1. 压板定位槽的详解



● 安装部位加工尺寸



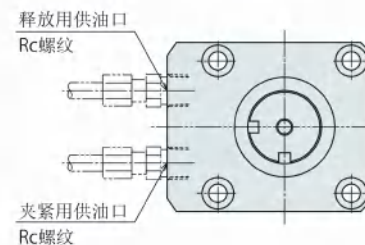
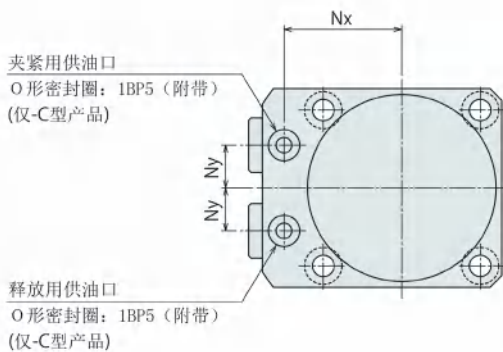
注意事项

- ※4. 请参考 S 尺寸并根据安装高度决定安装螺栓的 EA 螺纹深度。
- ※5. 请参考 F 尺寸并根据安装高度决定本体安装孔 ϕD 的深度。
- ※6. 本加工表示 -C/-G：板式连接型的情况。

● 配管方式

S：外配管型（Rc 螺纹）

※本图表示 LHA-SR-A 的释放状态。

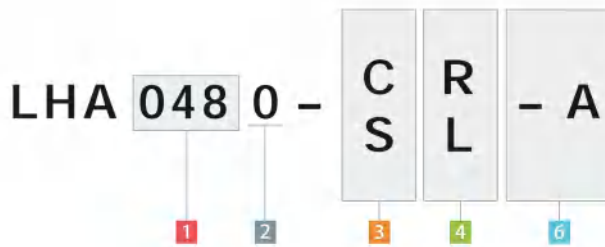


注意事项

- ※2. 本产品未附带安装螺栓。请用户根据安装高度并参照S尺寸自行配备。
- ※3. 本产品未附带速度控制阀。
- 1. 与其他选配件型号组合使用时，请另行咨询。

型号表示

(型号范例：LHA0550-CR-A、LHA0750-SL-A)



- 1 主体尺寸
- 2 设计编号
- 3 配管方式
- 4 夹紧时的旋转方向
- 5 动作确认方式 (无符号选择时)
- 6 选配件 (选择A型时)

外形尺寸表及安装部位加工尺寸表

(mm)

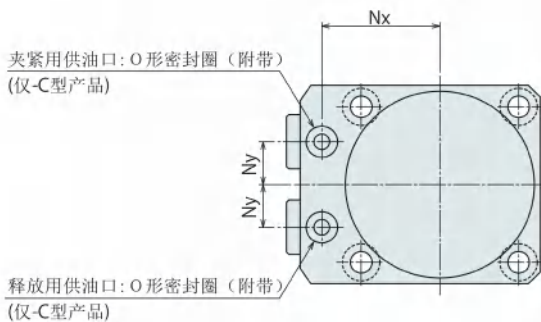
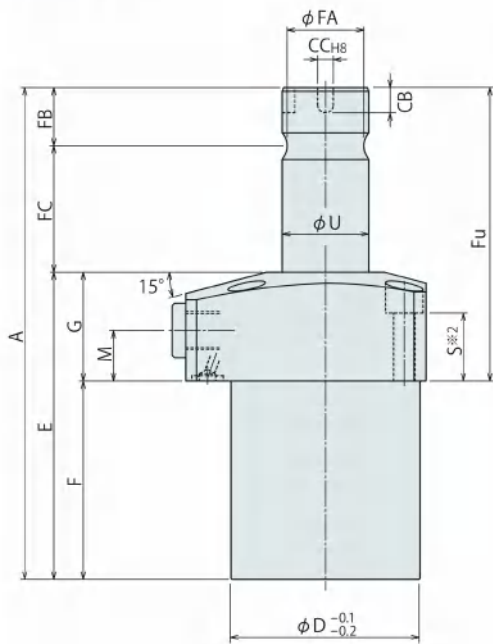
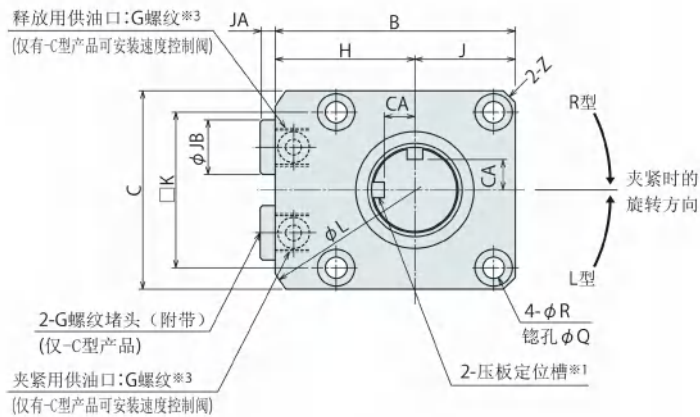
型号	LHA0360-□□-A	LHA0400-□□-A	LHA0480-□□-A	LHA0550-□□-A	LHA0650-□□-A	LHA0750-□□-A	LHA0900-□□-A	LHA1050-□□-A
全行程	13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32
旋转行程(90°)	5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16
夹紧行程	8	8	8	10	10	12	12	16
A	104	115	128.5	145.5	156	181	203	240
B	49	54	61	69	81	92	107	122
C	40	45	51	60	70	80	95	110
D	36	40	48	55	65	75	90	105
E	64.5	71.5	79	89	94	109	120	144
F	39.5	46.5	51	59	63	71	74	88
Fu	64.5	68.5	77.5	86.5	93	110	129	152
G	25	25	28	30	31	38	46	56
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55
K	31.4	34	40	47	55	63	75	88
L	66	73	83	88	106	116	136	152
M	11	11	13	12	13	16	19	22
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5
P	3	3	3	3	5	5	5	5
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14
S	16	15	17.5	17	17	21	25	32
U	15	18	22	25	30	35.5	45	55
Z(倒角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6
CA	4.8	5.8	7.8	8.8	10.5	12.5	17.5	22.5
CB	12	15	16	17.5	21.5	21.5	26	26
CC	3 ^{+0.028} _{-0.014}	4 ^{+0.038} _{+0.020}	4 ^{+0.038} _{+0.020}	4 ^{+0.038} _{+0.020}	6 ^{+0.038} _{+0.020}	6 ^{+0.038} _{+0.020}	8 ^{+0.047} _{+0.025}	8 ^{+0.047} _{+0.025}
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12
SA	24	27	32	36	40	46	55	62
SB	15.5	16.5	17.5	20.5	22	26	28	34
SC(公称×深度)	M4×0.7×7	M5×0.8×8	M5×0.8×8	M6×11	M6×11	M8×13	M10×15	M10×15
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5
JB	14	14	14	14	19	19	22	22
夹紧用供油口/ 释放用供油口	-C型 -S型	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/4 Rc1/4	G1/4 Rc1/4	G3/8 Rc3/8	G3/8 Rc3/8
O形密封圈(-C型)	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7
挡销兼相位调整销	φ3(m6 ^{+0.008} _{+0.002})×8	φ4(m6 ^{+0.012} _{+0.004})×10	φ4(m6 ^{+0.012} _{+0.004})×12	φ4(m6 ^{+0.012} _{+0.004})×14	φ6(m6 ^{+0.012} _{+0.004})×14	φ6(m6 ^{+0.012} _{+0.004})×16	φ8(m6 ^{+0.015} _{+0.006})×20	φ8(m6 ^{+0.015} _{+0.006})×22
夹紧器容量	夹紧时	4.8	7.3	10.8	19	26.7	48.7	132.1
cm ³	释放时	7.2	10.9	16.7	28.1	40.9	72.5	208.1
重量 ^{*7}	a kg	0.7	0.9	1.3	1.9	2.8	4	9.8

注意事项 *7. 是表示不包括紧固套件，旋转压板的旋转夹紧器单体的重量。

● 外形尺寸

C：板式（附带G螺纹堵头）

※本图表示 LHA-CR-F 的释放状态。



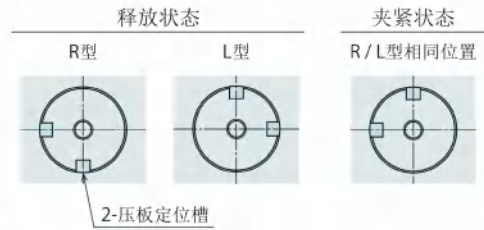
注意事项

※2. 本产品未附带安装螺栓。请用户根据安装高度并参照S尺寸自行配备。

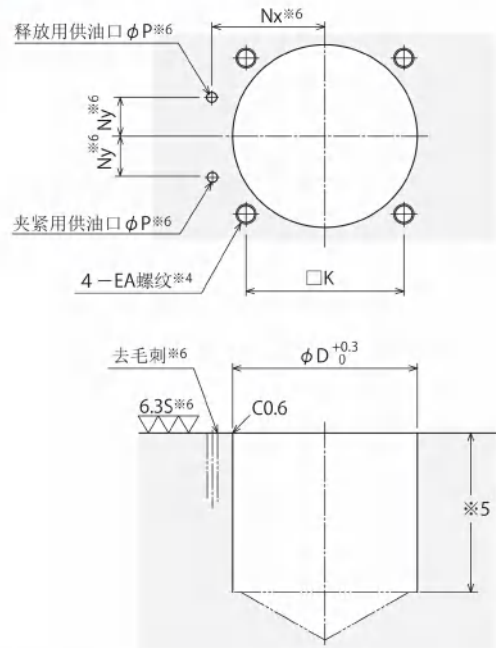
※3. 本产品未附带速度控制阀。

1. 与其他选配件型号组合使用时，请另行咨询。

※1. 压板定位槽的详解



● 安装部位加工尺寸



注意事项

※4. 请参考 S 尺寸并根据安装高度决定安装螺栓的 EA 螺深度。

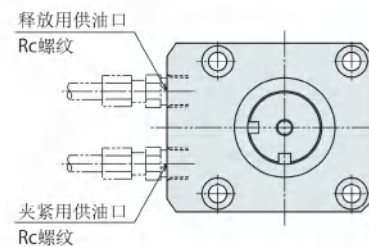
※5. 请参考 F 尺寸并根据安装高度决定本体安装孔 φD 的深度。

※6. 本加工表示 -C：板式连接型的情况。

● 配管方式

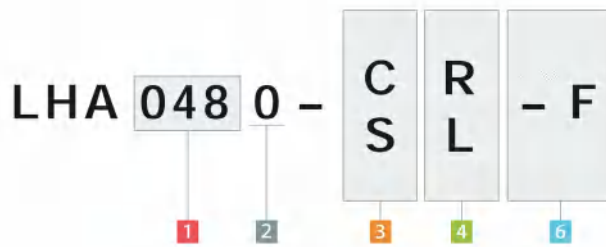
S：外配管型（Rc 螺纹）

※本图表示 LHA-SR-F 的释放状态。



● 型号表示

(型号范例：LHA0550-CR-F、LHA0750-SL-F)



- 1** 主体尺寸
- 2** 设计编号
- 3** 配管方式
- 4** 夹紧时的旋转方向
- 5** 动作确认方式 (无符号选择时)
- 6** 选配件 (选择F型时)

● 外形尺寸表及安装部位加工尺寸表

(mm)

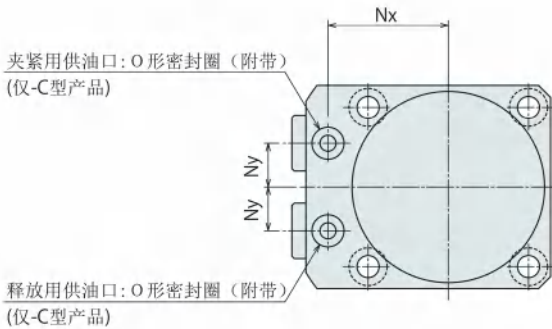
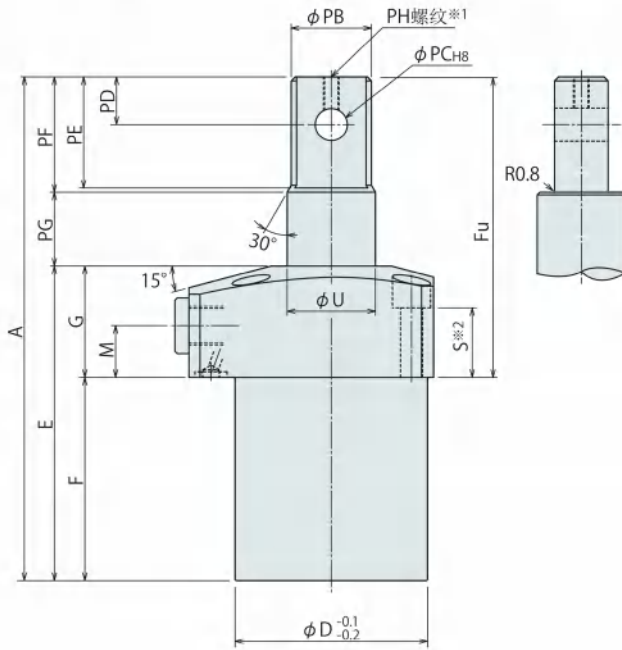
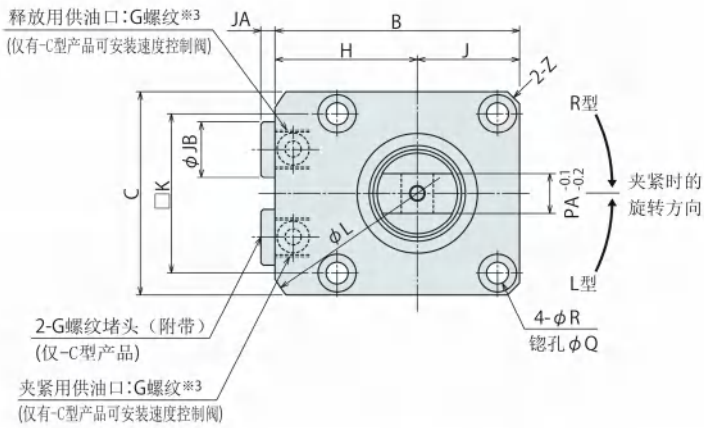
型号	LHA0360-□□-F	LHA0400-□□-F	LHA0480-□□-F	LHA0550-□□-F	LHA0650-□□-F	LHA0750-□□-F	LHA0900-□□-F	LHA1050-□□-F	
全行程	13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32	
旋转行程(90°)	5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16	
夹紧行程	8	8	8	10	10	12	12	16	
A	102	113	126.5	143.5	156	181	203	238	
B	49	54	61	69	81	92	107	122	
C	40	45	51	60	70	80	95	110	
D	36	40	48	55	65	75	90	105	
E	64.5	71.5	79	89	94	109	120	144	
F	39.5	46.5	51	59	63	71	74	88	
Fu	62.5	66.5	75.5	84.5	93	110	129	150	
G	25	25	28	30	31	38	46	56	
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67	
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55	
K	31.4	34	40	47	55	63	75	88	
L	66	73	83	88	106	116	136	152	
M	11	11	13	12	13	16	19	22	
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60	
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5	
P	3	3	3	3	5	5	5	5	
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20	
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14	
S	16	15	17.5	17	17	21	25	32	
U	15	18	22	25	30	35.5	45	55	
Z(倒角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6	
CA	5	5.8	7.8	9	10	13.25	17.5	22.5	
CB	5	6.5	6.5	7	9.5	9.5	13	13.5	
CC	3 ^{+0.014} ₀	4 ^{+0.018} ₀	4 ^{+0.018} ₀	4 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.018} ₀	8 ^{+0.022} ₀	8 ^{+0.022} ₀	
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12	
FA	13.5	16	19.5	22	26	31	39.5	48	
FB	11	12.5	15	17	20	23	27.5	30	
FC	26.5	29	32.5	37.5	42	49	55.5	64	
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5	
JB	14	14	14	14	19	19	22	22	
夹紧用供油口/ 释放用供油口	-C型 -S型	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/4 Rc1/4	G1/4 Rc1/4	G3/8 Rc3/8	G3/8 Rc3/8
O形密封圈(-C型)	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7	
夹紧器容量	夹紧时	4.8	7.3	10.8	19	26.7	48.7	76.6	132.1
cm ³	释放时	7.2	10.9	16.7	28.1	40.9	72.5	117.9	208.1
重量 ^{※7}	kg	0.7	0.9	1.3	1.9	2.8	4	7	9.8

注意事项 ※7. 表示旋转夹紧器单体的重量。

外形尺寸

C：板式（附带G螺纹堵头）

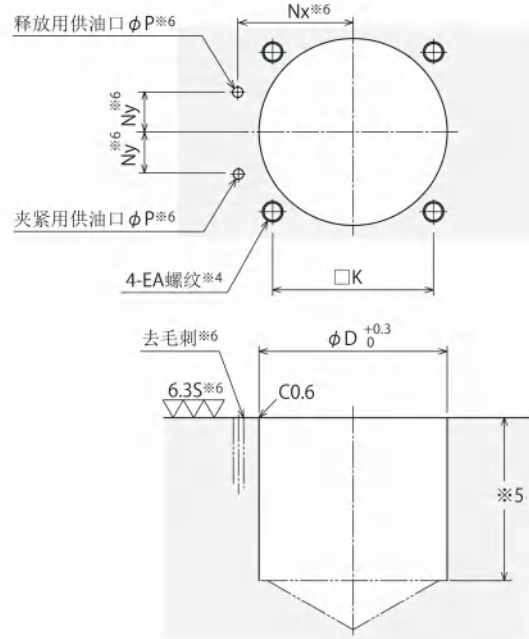
※本图表示 LHA-C□-P 的释放状态。



注意事项

- ※1. 必须保持压臂姿势时，请利用活塞杆顶端的螺纹（PH螺纹）。
 - ※2. 本产品未附带安装螺栓。请用户根据安装高度并参照S尺寸自行配备。
 - ※3. 本产品未附带速度控制阀。
1. 与其他选配件型号组合使用时，请另行咨询。

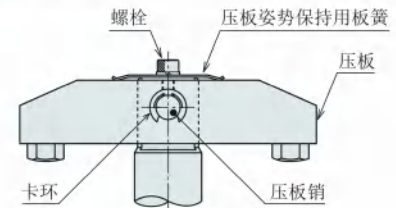
安装部位加工尺寸



注意事项

- ※4. 请参考S尺寸并根据安装高度决定安装螺栓的EA螺纹深度。
- ※5. 请参考F尺寸并根据安装高度决定本体安装孔φD的深度。
- ※6. 本加工表示-C：板式连接型的情况。

双压臂参考图



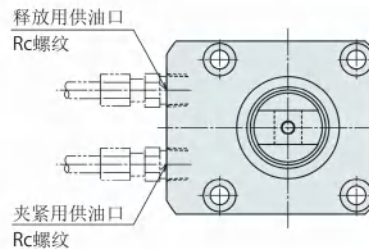
注意事项

1. 本产品未附带压板、螺栓、压板销、卡环、压板姿势保持用板簧。需客户自行设计、配备。

配管方式

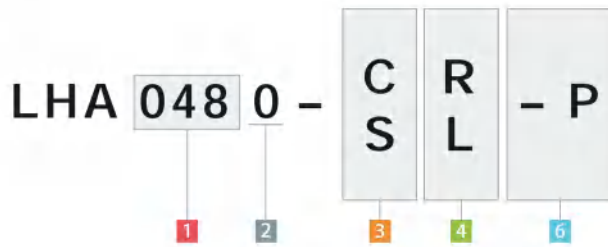
S：外配管型（Rc螺纹）

※本图表示 LHA-S□-P 的释放状态。



● 型号表示

(型号范例：LHA0550-CR-P、LHA0750-SL-P)



- 1 主体尺寸
- 2 设计编号
- 3 配管方式
- 4 夹紧时的旋转方向
- 5 动作确认方式 (无符号选择时)
- 6 选配件 (选择P型时)

● 外形尺寸及安装部位加工尺寸表

(mm)

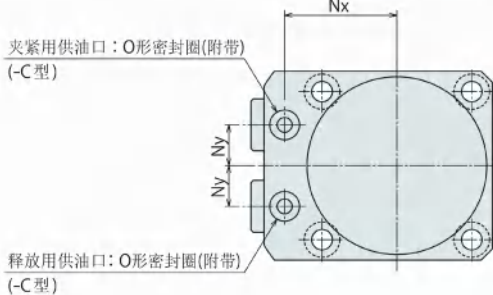
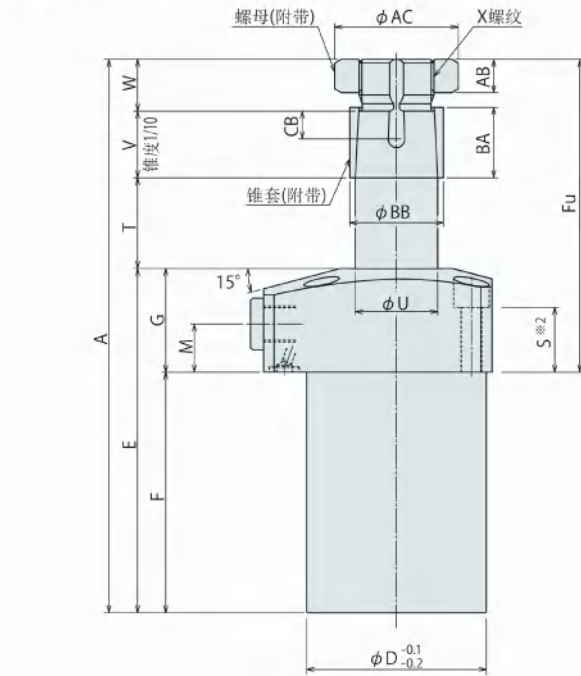
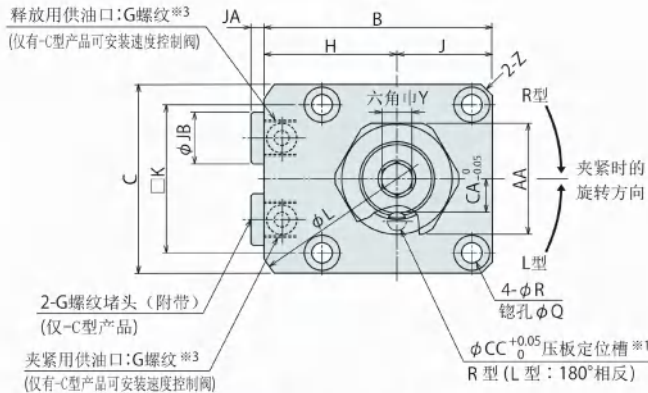
型号	LHA0360-□□-P	LHA0400-□□-P	LHA0480-□□-P	LHA0550-□□-P	LHA0650-□□-P	LHA0750-□□-P	LHA0900-□□-P	LHA1050-□□-P	
全行程	13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32	
旋转行程 (90°)	5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16	
夹紧行程	8	8	8	10	10	12	12	16	
A	102	113	126.5	143.5	156	181	203	238	
B	49	54	61	69	81	92	107	122	
C	40	45	51	60	70	80	95	110	
D	36	40	48	55	65	75	90	105	
E	64.5	71.5	79	89	94	109	120	144	
F	39.5	46.5	51	59	63	71	74	88	
Fu	62.5	66.5	75.5	84.5	93	110	129	150	
G	25	25	28	30	31	38	46	56	
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67	
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55	
K	31.4	34	40	47	55	63	75	88	
L	66	73	83	88	106	116	136	152	
M	11	11	13	12	13	16	19	22	
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60	
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5	
P	3	3	3	3	5	5	5	5	
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20	
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14	
S	16	15	17.5	17	17	21	25	32	
U	15	18	22	25	30	35.5	45	55	
Z(倒角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6	
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12	
PA	7	8	10	12	14	16	22	26	
PB	13.5	16	20	23	28	33.5	43	53	
PC	$6^{+0.018}_0$	$6^{+0.018}_0$	$8^{+0.022}_0$	$10^{+0.022}_0$	$13^{+0.027}_0$	$13^{+0.027}_0$	$16^{+0.027}_0$	$20^{+0.033}_0$	
PD	9	11	12	12.5	16.5	19	23.5	25.5	
PE	21	24	27.5	31.5	38.5	43.5	52.5	58.5	
PF	22	25	29	33	40	45	54	60	
PG	15.5	16.5	18.5	21.5	22	27	29	34	
PH	M3×0.5	M3×0.5	M4×0.7	M5×0.8	M6	M6	M8	M8	
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5	
JB	14	14	14	14	19	19	22	22	
夹紧用供油口/ 释放用供油口	-C型 -S型	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/8 Rc1/8	G1/4 Rc1/4	G1/4 Rc1/4	G3/8 Rc3/8	G3/8 Rc3/8
O形密封圈(-C型)	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7	
夹紧器容量 cm ³	夹紧时 释放时	4.8 7.2	7.3 10.9	10.8 16.7	19 28.1	26.7 40.9	48.7 72.5	76.6 117.9	132.1 208.1
重量*7 kg		0.7	0.9	1.3	1.9	2.8	4	7	9.8

注意事项 *7. 表示旋转式夹紧器单体的重量。

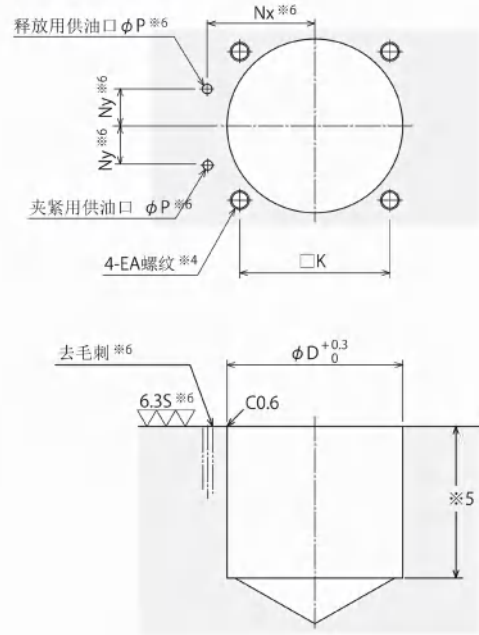
外形尺寸

C: 板式 (附带G螺纹堵头)

※本图表示 LHA-CR-Q 的释放状态。



安装部位加工尺寸



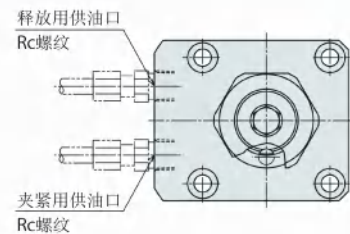
注意事项

- ※4. 请参考 S 尺寸并根据安装高度决定安装螺栓的 EA 螺纹深度。
- ※5. 请参考 F 尺寸并根据安装高度决定本体安装孔 φD 的深度。
- ※6. 本加工表示 -C: 板式连接型的情况。

配管方式

S: 外配管型 (Rc 螺纹)

※本图表示 LHA-SR-Q 的释放状态。

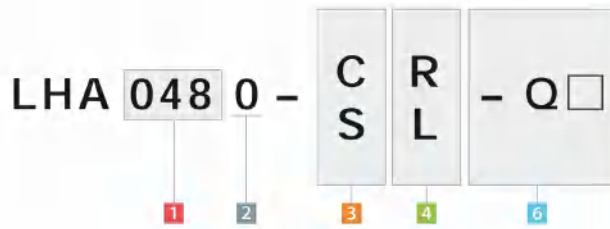


注意事项

- ※1. 压板定位槽在夹紧时朝向供油口侧。
- ※2. 本产品未附带安装螺栓。
请用户根据安装高度并参照 S 尺寸自行配备。
- ※3. 本产品未附带速度控制阀。
1. 与其他检测方式及选配项组合使用时, 请另行咨询。

● 型号表示

(型号范例：LHA0550-CR-Q20、LHA0750-SL-Q25)



- 1 主体尺寸
- 2 设计编号
- 3 配管方式
- 4 夹紧时旋转方向
- 5 标准配置 (特殊订货另议)
- 6 选选项 (选择Q□时)

● 外形尺寸及安装部位加工尺寸表

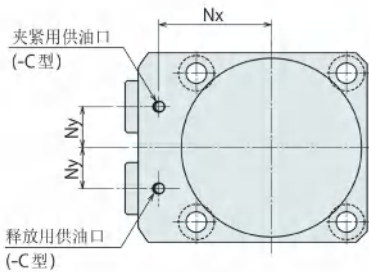
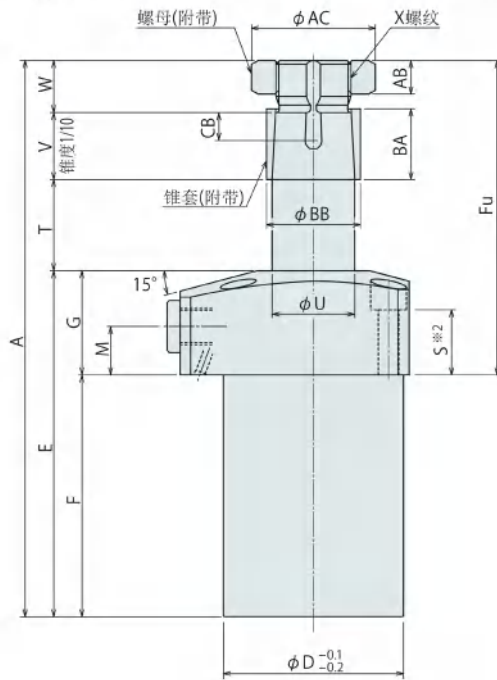
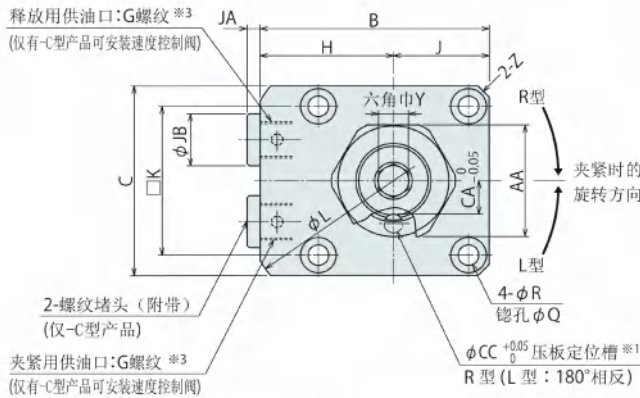
(mm)

型号	LHA0360-□□-Q□				LHA0400-□□-Q□				LHA0480-□□-Q□				LHA0550-□□-Q□				LHA0650-□□-Q□				LHA0750-□□-Q□				LHA0900-□□-Q□					
选配件型号 ^{※7}	Q15	Q20	Q25	Q30	Q15	Q20	Q25	Q15	Q20	Q25	Q15	Q20	Q25	Q15	Q20	Q25	Q15	Q20	Q25	Q30	Q20	Q25	Q20	Q25	Q20	Q25	Q20	Q25		
全行程	20.5	25.5	33	38	21.5	26.5	34.5	22.5	27.5	36	23.5	28.5	33.5	25	30	35	40	32	37	34	39									
旋转行程(90°)	5.5	5.5	8	8	6.5	6.5	9.5	7.5	7.5	11	8.5	8.5	8.5	10	10	10	10	12	12	14	14									
夹紧行程 ^{※7}	15	20	25	30	15	20	25	15	20	25	15	20	25	15	20	25	30	20	25	20	25									
A	125	140	162.5	177.5	136	151	175	149.5	164.5	190	160.5	175.5	190.5	171	186	201	216	205	220	227	242									
B		49			54			61			69			81				92												
C		40			45			51			60			70				80												
D		36			40			48			55			65				75												
E	78.5	88.5	103.5	113.5	85.5	95.5	111.5	93	103	120	99	109	119	104	114	124	134	125	135	136	146									
F	53.5	63.5	78.5	88.5	60.5	70.5	86.5	65	75	92	69	79	89	73	83	93	103	87	97	90	100									
Fu	71.5	76.5	84	89	75.5	80.5	88.5	84.5	89.5	98	91.5	96.5	101.5	98	103	108	113	118	123	137	142									
G		25			25			28			30			31				38												
H		29			31.5			35.5			39			46				52												
J		20			22.5			25.5			30			35				40												
K		31.4			34			40			47			55				63												
L		66			73			83			88			106				116												
M		11			11			13			12			13				16												
Nx		23.5			26			30			33.5			39.5				45												
Ny		8			9			11			12			15				16												
P		3			3			3			3			5				5												
Q		7.5			9			9			11			11				14												
R		4.5			5.5			5.5			6.8			6.8				9												
S		16			15			17.5			17			17				21												
T	22.5	27.5	35	40	23.5	28.5	36.5	24.5	29.5	38	25.5	30.5	35.5	27	32	37	42	34	39	36	41									
U		15			18			22			25			30				35.5												
V		13			15			18			21			24				30												
W		11			12			14			15			16				16												
X(公称×螺距)	M14×1.5				M16×1.5				M20×1.5				M22×1.5				M27×1.5				M30×1.5				M39×1.5					
Y	5				6				8				8				10				10				14					
Z(倒角)	C2				C3				C3				C3				C4				C5				C6					
AA	22				24				30				32				41				46				55					
AB	7				8				9				10				11				11				12					
AC	24.5				26.5				33				35.5				45				50				60					
BA	14				16				19				22				25				31				38					
BB	17				20				25				28				34				40				49					
CA	6				7				9				10				12.5				14				18.5					
CB	6.5				6.5				7.5				9.5				11.5				12.5				11.5					
CC	4				4				5				6				6				8				8					
EA	M4×0.7				M5×0.8				M5×0.8				M6				M6				M8				M10					
JA	3.5				3.5				3.5				3.5				4.5				4.5				4.5					
JB	14				14				14				14				19				19				22					
夹紧用供油口/-C型	G1/8				G1/8				G1/8				G1/8				G1/4				G1/4				G3/8					
释放用供油口/-S型	Rc1/8				Rc1/8				Rc1/8				Rc1/8				Rc1/4				Rc1/4				Rc3/8					
O形密封圈(-C型)	1BP5				1BP5				1BP5				1BP5				1BP7				1BP7				1BP7					
夹紧器容量	夹紧时	7.2	8.9	11.6	13.3	10.8	13.3	17.3	15.8	19.3	25.2	24.2	29.4	34.5	33.5	40.2	46.9	53.6	65	75.1	100.3	115.1								
cm ³	释放时	10.9	13.5	17.5	20.2	16.2	20	26	24.2	29.6	38.7	35.7	43.3	50.9	51.1	61.3	71.5	81.7	96.6	111.7	154.2	176.9								
重量 ^{※8}	kg	0.7	0.8	1	1	1	1.1	1.3	1.6	1.7	2	2.2	2.4	2.5	3.2	3.5	3.7	4	4.8	5.2	8.3	8.8								

外形尺寸

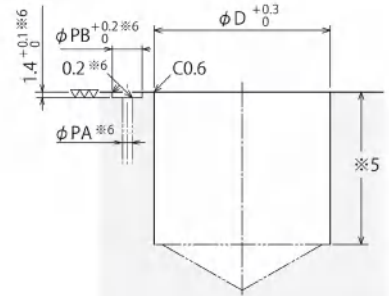
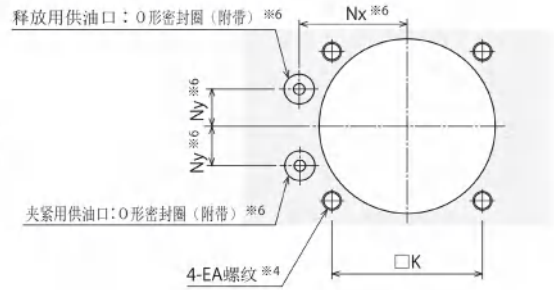
C：板式（附带G螺纹堵头）

※本图表示 LHA-CR-Q 的释放状态。



安装部位加工尺寸

因为夹紧器本体上没有加工板式连接用O形密封圈安装槽，所以请自行在安装面上加工。附带O形密封圈。



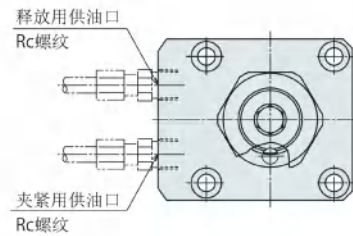
注意事项

- ※4. 请参考 S 尺寸并根据安装高度决定安装螺栓的 EA 螺纹深度。
- ※5. 请参考 F 尺寸并根据安装高度决定本体安装孔 φD 的深度。
- ※6. 本加工表示 -C：板式连接型的情况。

配管方式

S：外配管型（Rc 螺纹）

※本图表示 LHA-SR-Q 的释放状态。

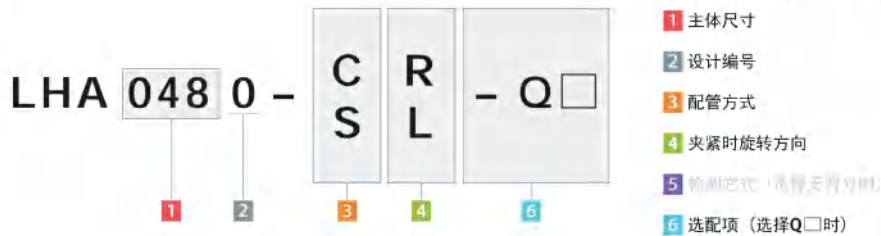


注意事项

- ※1. 压板定位槽在夹紧时朝向供油口侧。
- ※2. 本产品未附带安装螺栓。
请用户根据安装高度并参照 S 尺寸自行配备。
- ※3. 本产品未附带速度控制阀。
1. 与其他检测方式及选配项组合使用时，请另行咨询。

● 型号表示

(型号范例：LHA0550-CR-Q40、LHA0750-SL-Q45)



● 外形尺寸及安装部位加工尺寸表

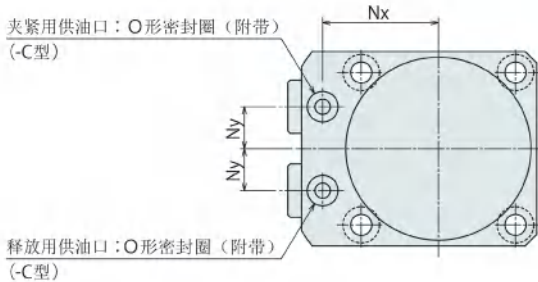
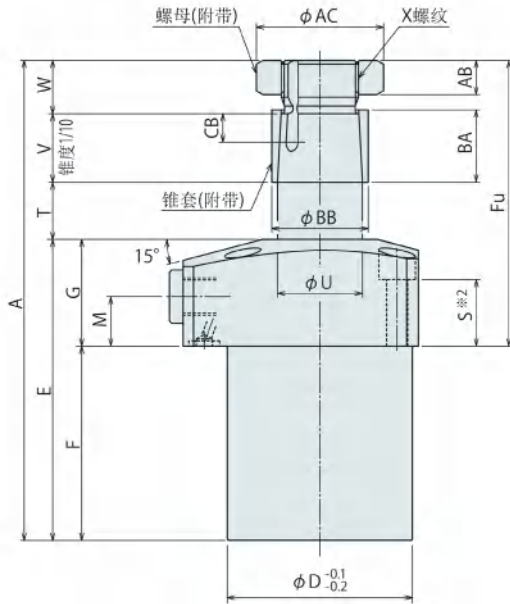
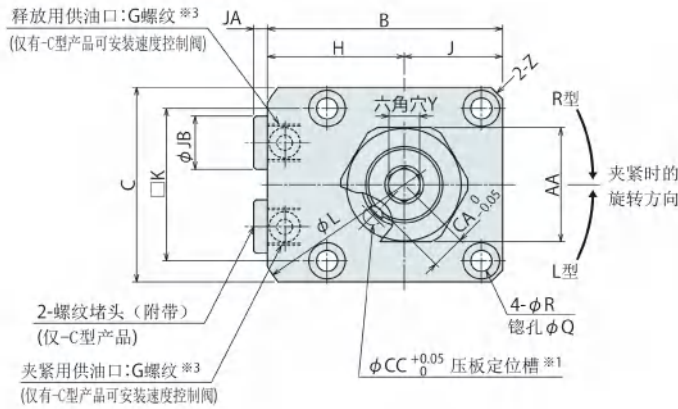
(mm)

型号	LHA0360-□-□-□	LHA0400-□-□-□	LHA0480-□-□-□	LHA0550-□-□-□	LHA0650-□-□-□	LHA0750-□-□-□	LHA0900-□-□-□	LHA1050-□-□-□
选配件型号 ^{※7}	Q35	Q30 Q35 Q40	Q30 Q35 Q40	Q30 Q35 Q40 Q45 Q50	Q35 Q40 Q45 Q50	Q30 Q35 Q40 Q45 Q50	Q30 Q35 Q40 Q45 Q50	Q25 Q30 Q35 Q40 Q45 Q50
全行程	43	39.5 44.5 49.5	41 46 51	42 47 52 57 62	50 55 60 65	42 47 55 60 65 64 49 57 62 67	41 46 51 56 61 66	41 46 51 56 61 66
旋转行程(90°)	8	9.5 9.5 9.5	11 11 11	12 12 12 12 12	15 15 15 15	12 12 15 15 15 14 14 17 17 17	16	16
夹紧行程 ^{※7}	35	30 35 40	30 35 40	30 35 40 45 50	35 40 45 50	30 35 40 45 50 30 35 40 45 50 31 326 267 282 297 312 327 342	25 30 35 40 45 50	25 30 35 40 45 50
A	192.5	190 205 220	205 220	235 216 231 246 261 276	246 261 276 291	235 250 274 289 304 257 272 296 311	267 282 297 312 327 342	267 282 297 312 327 342
B	49	54	61	69	81	92	107	122
C	40	45	51	60	70	80	95	110
D	36	40	48	55	65	75	90	105
E	123.5	121.5 131.5 141.5	130 140 150	136 146 156 166 176	154 164 174 184	145 155 171 181 191	156 166 182 192 202	162 172 182 192 202 212
F	98.5	96.5 106.5 116.5	102 112 122	106 116 126 136 146	123 133 143 153	107 117 133 143 153	110 120 136 146 156	106 116 126 136 146 156
Fu	94	93.5 98.5 103.5	103 108 113	110 115 120 125 130	123 128 133 138	128 133 141 146 151	147 152 160 165 170	161 166 171 176 181 186
G	25	25	28	30	31	38	46	56
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55
K	31.4	34	40	47	55	63	75	88
L	66	73	83	88	106	116	136	152
M	11	11	13	12	13	16	19	22
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5
PA	3	3	3	3	5	5	5	5
PB	8	8	8	8	10	10	10	10
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14
S	16	15	17.5	17	17	21	25	32
T	45	41.5 46.5 51.5	43 48 53	44 49 54 59 64	52 57 62 67	44 49 57 62 67	46 51 59 64 69	43 48 53 58 63 68
U	15	18	22	25	30	35.5	45	55
V	13	15	18	21	24	30	37	43
W	11	12	14	15	16	16	18	19
X(公称×螺距)	M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M22×1.5	M27×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5
Y	5	6	8	8	10	10	14	14
Z(铜角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6
AA	22	24	30	32	41	46	55	65
AB	7	8	9	10	11	11	12	12
AC	24.5	26.5	33	35.5	45	50	60	71
BA	14	16	19	22	25	31	38	44
BB	17	20	25	28	34	40	49	60
CA	6	7	9	10	12.5	14	18.5	23
CB	6.5	6.5	7.5	9.5	11.5	12.5	11.5	13.5
CC	4	4	5	6	6	8	8	10
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5
JB	14	14	14	14	19	19	22	22
夹紧用供油口 -C型	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8
释放用供油口 -S型	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4	Rc3/8	Rc3/8
O形密封圈(-C型)	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7
夹紧器容量 cm ³	15.1	19.8 22.3 24.8	28.7 32 35.7	43.3 48.4 53.6 58.7 63.9 67 73.7 80.4 87.1	85.3 95.4 111.7 121.8 132 129.8 144.4 168.2 182.9 197.7 169.3 190 210.6 231.3 251.9 272.6	126.8 141.9 166 181.1 196.2 199.6 222.3 258.6 281.3 303.9 266.7 299.2 331.7 364.2 396.7 429.3	266.7 299.2 331.7 364.2 396.7 429.3	266.7 299.2 331.7 364.2 396.7 429.3
重量 ^{※8} kg	1.1	1.4 1.5 1.6	2.1 2.3 2.4	2.8 3 3.2 3.4 3.6 4.5 4.8 5 5.3 5.5 5.9 6.3 6.6 6.9 9.3 9.8 10.4 10.9 11.4 11.4 12.1 12.7 13.4 14.1 14.8	11.4 12.1 12.7 13.4 14.1 14.8	11.4 12.1 12.7 13.4 14.1 14.8	11.4 12.1 12.7 13.4 14.1 14.8	11.4 12.1 12.7 13.4 14.1 14.8

●外形尺寸

C：板式（附带G螺纹堵头）

※本图表示 LHA-CR-Y45 的释放状态。

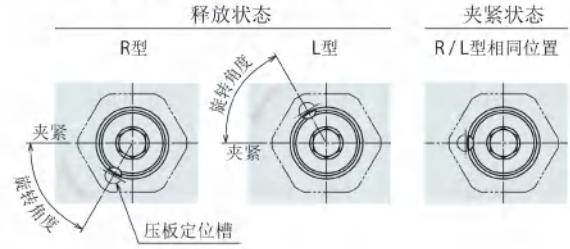


注意事项

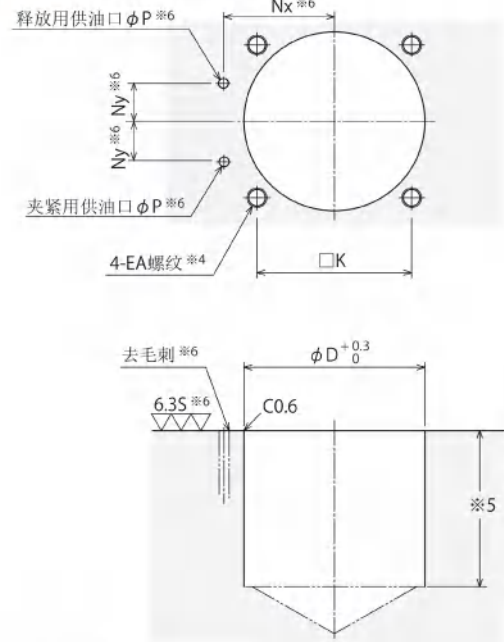
- ※2. 本产品未附带安装螺栓。
请用户根据安装高度并参照 S 尺寸自行配备。
- ※3. 本产品未附带速度控制阀。
1. 与其他检测方式及选配项组合使用时，请另行咨询。

※1. 压板定位槽的详解

释放状态下的压板定位槽的位置随夹紧时的旋向和旋转角度的变化而不同。夹紧时朝向供油口侧。



●安装部位加工尺寸



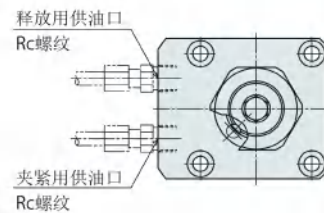
注意事项

- ※4. 请参考 S 尺寸并根据安装高度决定安装螺栓的 EA 螺纹深度。
- ※5. 请参考 F 尺寸并根据安装高度决定本体安装孔 φD 的深度。
- ※6. 本加工表示 -C：板式连接型的情况。

●配管方式

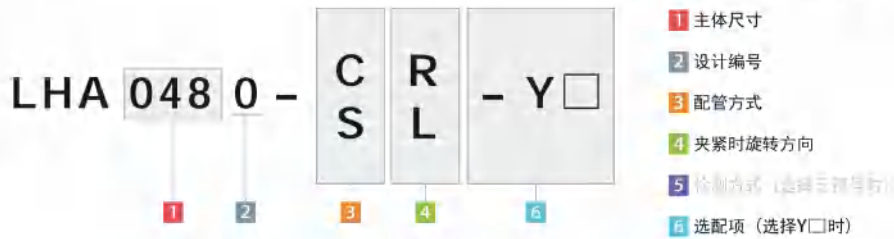
S：外配管型（Rc 螺纹）

※本图表示 LHA-SR-Y45 的释放状态。



● 型号表示

(型号范例：LHA0550-CR-Y30、LHA0750-SL-Y45)



● 外形尺寸及安装部位加工尺寸表

(mm)

型号	LHA0360-□-Y			LHA0400-□-Y			LHA0480-□-Y			LHA0550-□-Y			LHA0650-□-Y			LHA0750-□-Y			LHA0900-□-Y			LHA1050-□-Y			
选配件型号	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	
旋转角度	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	
全行程	10.9	11.5	12.2	11.5	12.3	13	12.1	13	13.8	14.7	15.6	16.6	15.3	16.5	17.6	18.7	20	21.3	19.9	21.4	22.9	24.8	26.6	28.4	
旋转行程	2.9	3.5	4.2	3.5	4.3	5	4.1	5	5.8	4.7	5.6	6.6	5.3	6.5	7.6	6.7	8	9.3	7.9	9.4	10.9	8.8	10.6	12.4	
夹紧行程	8			8			8			10			10			12			12			16			
A	101.4	102	102.7	112	112.8	113.5	125.1	126	126.8	141.7	142.6	143.6	151.3	152.5	153.6	175.7	177	178.3	196.9	198.4	199.9	232.8	234.6	236.4	
B	49			54			61			69			81			92			107			122			
C	40			45			51			60			70			80			95			110			
D	36			40			48			55			65			75			90			105			
E	64.5			71.5			79			89			94			109			120			144			
F	39.5			46.5			51			59			63			71			74			88			
Fu	61.9	62.5	63.2	65.5	66.3	67	74.1	75	75.8	82.7	83.6	84.6	88.3	89.5	90.6	104.7	106	107.3	122.9	124.4	125.9	144.8	146.6	148.4	
G	25			25			28			30			31			38			46			56			
H	29			31.5			35.5			39			46			52			59.5			67			
J	20			22.5			25.5			30			35			40			47.5			55			
K	31.4			34			40			47			55			63			75			88			
L	66			73			83			88			106			116			136			152			
M	11			11			13			12			13			16			19			22			
Nx	23.5			26			30			33.5			39.5			45			52.5			60			
Ny	8			9			11			12			15			16			18.5			22.5			
P	3			3			3			3			5			5			5			5			
Q	7.5			9			9			11			11			14			17.5			20			
R	4.5			5.5			5.5			6.8			6.8			9			11			14			
S	16			15			17.5			17			17			21			25			32			
T	12.9	13.5	14.2	13.5	14.3	15	14.1	15	15.8	16.7	17.6	18.6	17.3	18.5	19.6	20.7	22	23.3	21.9	23.4	24.9	26.8	28.6	30.4	
U	15			18			22			25			30			35.5			45			55			
V	13			15			18			21			24			30			37			43			
W	11			12			14			15			16			16			18			19			
X(公称×螺距)	M14×1.5			M16×1.5			M20×1.5			M22×1.5			M27×1.5			M30×1.5			M39×1.5			M48×1.5			
Y	5			6			8			8			10			10			14			14			
Z(倒角)	C2			C3			C3			C3			C4			C5			C6			C6			
AA	22			24			30			32			41			46			55			65			
AB	7			8			9			10			11			11			12			12			
AC	24.5			26.5			33			35.5			45			50			60			71			
BA	14			16			19			22			25			31			38			44			
BB	17			20			25			28			34			40			49			60			
CA	6			7			9			10			12.5			14			18.5			23			
CB	6.5			6.5			7.5			9.5			11.5			12.5			11.5			13.5			
CC	4			4			5			6			6			8			8			10			
EA	M4×0.7			M5×0.8			M5×0.8			M6			M6			M8			M10			M12			
JA	3.5			3.5			3.5			3.5			4.5			4.5			4.5			4.5			
JB	14			14			14			14			19			19			22			22			
夹紧用供油口/-C型	G1/8			G1/8			G1/8			G1/8			G1/4			G1/4			G3/8			G3/8			
释放用供油口/-S型	Rc1/8			Rc1/8			Rc1/8			Rc1/8			Rc1/4			Rc1/4			Rc3/8			Rc3/8			
O形密封圈(-C型)	1BP5			1BP5			1BP5			1BP5			1BP7			1BP7			1BP7			1BP7			
夹紧器容量	夹紧时	3.8	4	4.3	5.8	6.2	6.5	8.5	9.1	9.7	15.1	16.1	17.1	20.5	22.1	23.6	38	40.6	43.2	58.7	63.1	67.6	102.4	109.9	117.3
cm ³	释放时	5.8	6.1	6.5	8.7	9.3	9.8	13	14	14.8	22.4	23.7	25.2	31.3	33.7	36	56.5	60.4	64.3	90.3	97.1	103.9	161.3	173	184.7
重量※7	kg	0.7			0.9			1.4			2			2.9			4.2			7.2			10.1		

注意事项 ※7. 表示包括螺母·压板锥套在内的旋转夹紧器单体的重量。

● 空气传感器连接型 (动作确认方式…M:空气传感器板式连接型/N:空气传感器外配管型)

将空气传感器连接在夹紧确认用口、释放确认用口上,检测两者的差压,从而确认活塞杆的动作。

适用型号

LHA 048 0 -

C	S
L	R
M	N

5 动作确认方式:选择MN时

关于空气传感器

确认活塞杆的动作需要设置空气传感器。

推荐使用空气压力:0.2MPa

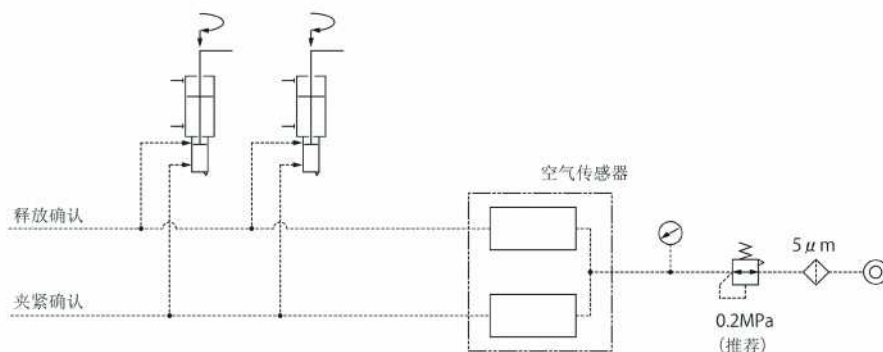
推荐空气传感器

生产厂商	SMC	CKD
名称	空气传感器	间隙开关
型号	ISA3-G	GPS3-E

为实施稳定的检测,每1台空气传感器所连接的夹紧器台数应在4台以下。

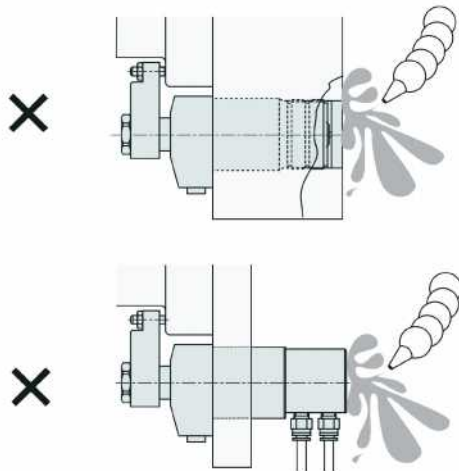
供给空气传感器的气压请设定为0.2MPa。

气压回路请参照下图。



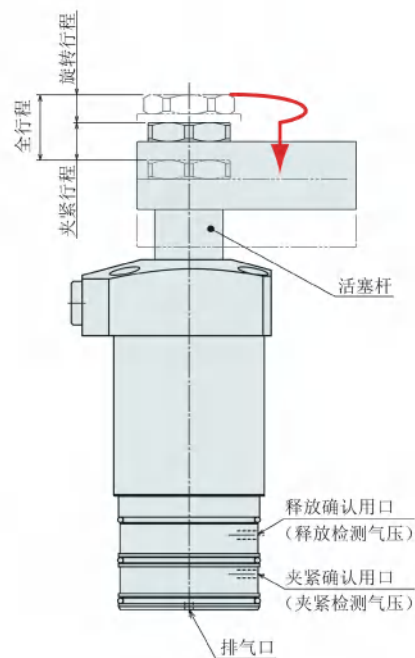
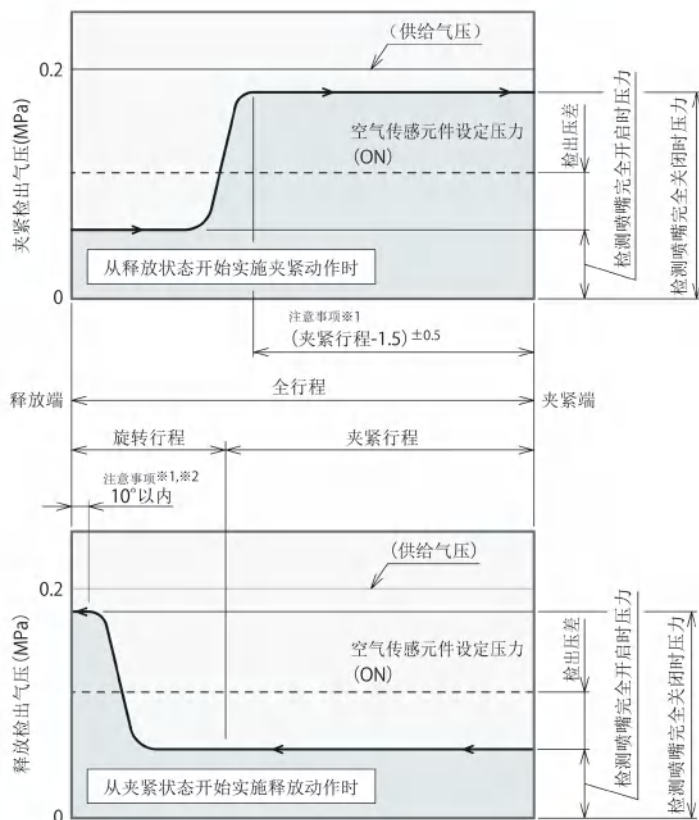
使用方面·施工方面的注意事项

- 排气口必须向大气排放,并防止冷却液、切屑粉尘等侵入。排气口一旦堵塞,空气传感器就会出现误动作。
- M:空气传感器板式连接型时,请在气传感器O形密封圈部涂布适量的甘油。如在干燥状态下安装,容易导致O型密封圈扭曲或损坏。但是,若润滑油涂抹过多,润滑油就会溢出并堵塞检测口,导致空气传感器出现误动作。



空气传感流程图

连接1台夹紧器时

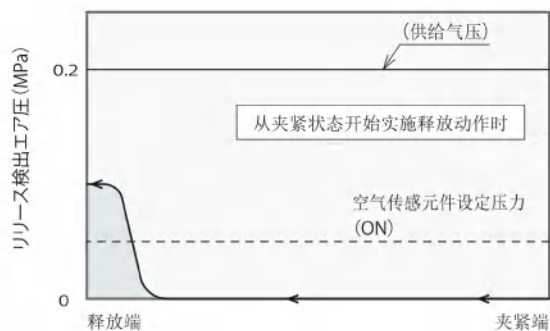
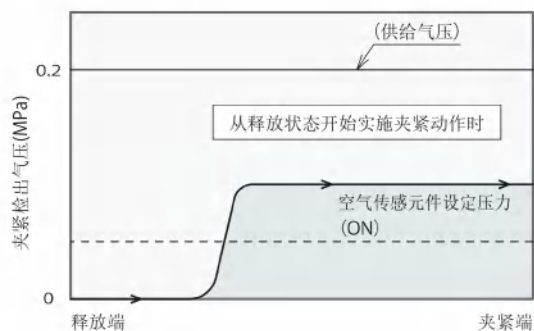


注意事项

1. 本图表示行程与检测回路气压之间的关系。
 2. 空气传感器 ON 信号输出的位置因传感器的设定而异。
 3. 检出压力因每 1 检测回路的夹紧器连接台数而异。(最多连接台数：4 台)
 4. 特性可能会因气压回路的构成而变化。有关详情请另行咨询。
- ※1. 达到检出喷嘴全闭时压力位置根据夹紧器机构的不同而有容许差。(请参照上图)
- ※2. LHA0360-□□M/N 应在 15° 以内。

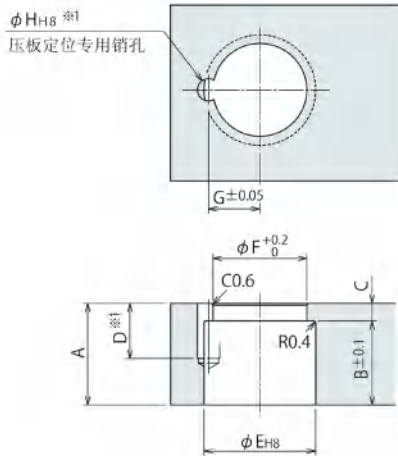
型号	LHA0360-□□M/N	LHA0400-□□M/N	LHA0480-□□M/N	LHA0550-□□M/N	LHA0650-□□M/N	LHA0750-□□M/N	LHA0900-□□M/N	LHA1050-□□M/N
全行程	mm 13.5	mm 14.5	mm 15.5	mm 18.5	mm 20	mm 24	mm 26	mm 32
旋转行程	mm 5.5	mm 6.5	mm 7.5	mm 8.5	mm 10	mm 12	mm 14	mm 16
夹紧行程	mm 8	mm 8	mm 8	mm 10	mm 10	mm 12	mm 12	mm 16

连接4台夹紧器时 (参考)



锥形夹紧压板设计尺寸

※供设计制作锥形夹紧型旋转压板时参考之用。



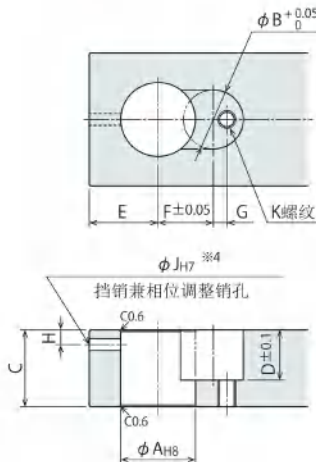
		(mm)						
对应机器型号 ※3	LHA0360	LHA0400	LHA0480	LHA0550	LHA0650	LHA0750	LHA0900	LHA1050
A	17	19	23	26	29	35	43	50
B	14	16	19	22	25	31	38	44
C	3	3	4	4	4	4	5	6
D	10.5	10.5	12.5	14.5	16.5	17.5	17.5	20.5
E	17 ^{+0.027}	20 ^{+0.033}	25 ^{+0.033}	28 ^{+0.033}	34 ^{+0.039}	40 ^{+0.039}	49 ^{+0.039}	60 ^{+0.046}
F	15	17	21	23.5	29	33	42	51
G	8	9	11.5	13	15.5	18	22.5	28
H	4 ^{+0.018}	4 ^{+0.018}	5 ^{+0.018}	6 ^{+0.018}	6 ^{+0.018}	8 ^{+0.022}	8 ^{+0.022}	10 ^{+0.022}
定位销(参考)※2	φ4(h8 _{-0.018}) ×10	φ4(h8 _{-0.018}) ×10	φ5(h8 _{-0.018}) ×12	φ6(h8 _{-0.018}) ×14	φ6(h8 _{-0.018}) ×16	φ8(h8 _{-0.022}) ×16	φ8(h8 _{-0.022}) ×16	φ10(h8 _{-0.022}) ×20

注意事项

- 设计加工时请参照能力曲线图决定旋转压板的长度。
 - 请严格按照上表中的尺寸加工旋转压板，否则，将造成夹紧力达不到规格要求，或发生变形·卡滞·动作不正常等故障。
- ※1. 压板定位用销孔(φH)，应根据需要在必要部位进行加工。不需要确定位相时，可不用加工。
- ※2. 不附带压板定位销。请自行配置。
- ※3. -A型(快换压板A型)压板时，请参考以下尺寸设计制作快换压板A型的旋转压板。
-F型(快换压板F型)压板时，请参考以下尺寸设计制作快换压板F型的旋转压板。
-P型(双压臂型)压板时，由用户自行设计。

快换压板A型的设计尺寸

※请参考以下尺寸设计制作快换压板A型的旋转压板。



		(mm)						
对应机器型号	LHA0360	LHA0400	LHA0480	LHA0550	LHA0650	LHA0750	LHA0900	LHA1050
A	15 ^{+0.027}	18 ^{+0.027}	22 ^{+0.033}	25 ^{+0.033}	30 ^{+0.033}	35.5 ^{+0.039}	45 ^{+0.039}	55 ^{+0.046}
B	12	15	18	20	24	28	36	46
C	17	19	23	26	29	35	43	50
D	11	13	15.5	17	19	21	28	33
E	13	16	20	23	25	29	38	45
F	12.5	15	16.5	18.5	20.5	25	31	33.5
G	2	2.5	4	4.5	6.5	6.5	9	14
H	3	4	4	4	6	6	8	8
J	3 ^{+0.010}	4 ^{+0.012}	4 ^{+0.012}	4 ^{+0.012}	6 ^{+0.012}	6 ^{+0.012}	8 ^{+0.015}	8 ^{+0.015}
K	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M10
挡销兼相位调整销	φ3(m6 _{-0.008}) ×8	φ4(m6 _{-0.004}) ×10	φ4(m6 _{-0.004}) ×12	φ4(m6 _{-0.004}) ×14	φ6(m6 _{-0.004}) ×14	φ6(m6 _{-0.004}) ×16	φ8(m6 _{-0.009}) ×20	φ8(m6 _{-0.009}) ×22

注意事项

- 设计加工时请参照能力曲线图决定旋转压板的长度。
 - 请严格按照上表中的尺寸加工旋转压板，否则，将造成夹紧力达不到规格要求，或发生变形·卡滞·动作不正常等故障。
 - 快换压板A型用紧固套件(LZH□-W)为另售品
- ※4. 请根据夹紧器本体的压板相位调整槽，在必要的相位上加工，挡销兼相位调整销(φJ)
挡销兼相位调整销(客户自备)在压板安装时起到相位调整用，压板拆卸时具备挡块的功能。
不使用挡销兼相位调整销时，拆卸时需要另行准备挡块。

快换压板F型的设计尺寸

※请参考以下尺寸设计制作快换压板F型的旋转压板。

表示对应型号

LHA

0

C
S

R
L

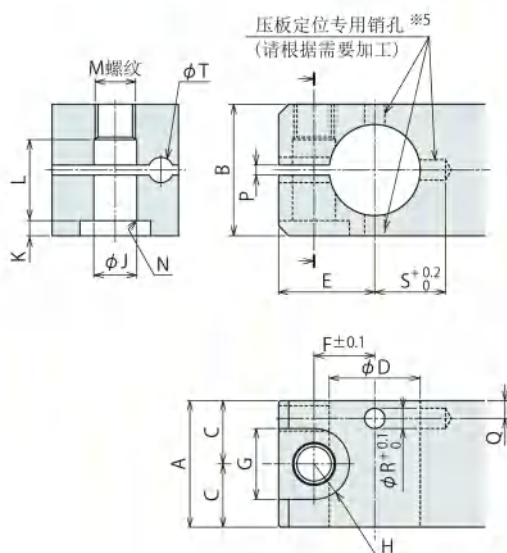
无符号

D
M
N

- F

1 主体尺寸

6 选配件
选择F型时



对应机器型号	LHA0360 -□□□-F	LHA0400 -□□□-F	LHA0480 -□□□-F	LHA0550 -□□□-F	LHA0650 -□□□-F	LHA0750 -□□□-F	LHA0900 -□□□-F	LHA1050 -□□□-F
A	22	25	30	34	40	46	55	60
B	22	26	32	36	45	53	70	82
C	11	12.5	15	17	20	23	27.5	30
D	15 ^{-0.016}	18 ^{-0.016}	22 ^{-0.020}	25 ^{-0.020}	30 ^{-0.020}	35.5 ^{-0.025}	45 ^{-0.025}	55 ^{-0.030}
E	15	19	23	26.5	31.5	36.5	46	55
F	9.75	12	14.75	17	20	23.5	29.75	36
G	11	14	17.5	20	23	26	32	39
H	R5.5	R7	R8.75	R10	R11.5	R13	R16	R19.5
J	6.5	8.5	10.5	12.5	14.5	16.5	21	25
K	2	3	4	4	5	7	9	11
L	13.5	16	18	22	26.5	31	42	46
M	M6	M8×1	M10×1.25	M12×1.5	M14×1.5	M16×1.5	M20×2	M24×2
N	C0.4	C0.6	C0.6	C1	C1	C1	C1	C1
P	2	2	2	2	2	2	2	2
Q	2.5	3.5	3.5	4	5.5	5.5	7.5	8
R	3	4	4	4	6	6	8	8
S	13.5	14	18	19.5	24.5	27.75	38	45
T	3.4	4.5	4.5	4.5	6.5	6.5	9	9
定位销参考※6	phi 3×8	phi 4×8	phi 4×10	phi 4×10	phi 6×14	phi 6×14	phi 8×20	phi 8×22

注意事项

- 设计加工时请参考能力曲线图决定旋转压板的长度。
- 请严格按照上表中的尺寸加工旋转压板，否则，将造成夹紧力达不到规格要求，或发生变形·卡滞·动作不正常等故障。
- 快换型压板固定用螺栓(LZH□-B)由用户另行购买。
- ※5. 压板定位用销孔(phi R)，应根据需要在必要部位进行加工。
不需要确定位相时，可不用加工。
- ※6. 不附带压板定位销。请自行配置。

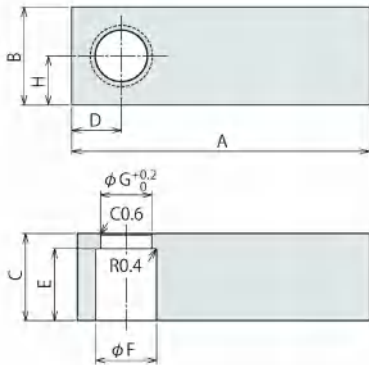


附件：锥形夹紧压板专用毛坯压板

型号表示

LZH 048 0 - T

尺寸 (请参照右表) 设计编号 (是指产品的版本信息。)



型号	LZH0360 -T	LZH0400 -T	LZH0480 -T	LZH0550 -T	LZH0650 -T	LZH0750 -T	LZH0900 -T	LZH1050 -T
对应机器型号*6	LHA0360	LHA0400	LHA0480	LHA0550	LHA0650	LHA0750	LHA0900	LHA1050
A	120	145	160	170	175	185	220	270
B	26	32	40	45	50	58	75	90
C	17	19	23	26	29	35	43	50
D	13	16	20	23	25	29	38	45
E	14	16	19	22	25	31	38	44
F	17	20	25	28	34	40	49	60
G	15	17	21	23.5	29	33	42	51
H	13	16	20	22.5	25	29	37.5	45

注意事项

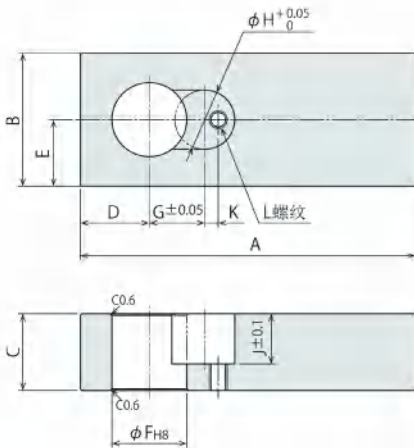
1. 材质：S50CH 表面处理：发黑处理
 2. 请根据需要，对顶端部位进行补充加工后使用。
 3. 进行定位时，请参照锥形夹紧压板设计尺寸进行补充加工。
- *6. -A型（快换压板A型）时，请参考快换压板A型的相关配件资料。
 -F型（快换压板F型）时，请参考快换压板F型的相关配件资料。
 -P型（双压臂型）压板时，由用户自行设计。

附件：快换压板A型用毛坯旋转压板。

型号表示

LZH 048 0 - A

尺寸 (请参照右表) 设计编号 (是指产品的版本信息。)



型号	LZH0360 -A	LZH0400 -A	LZH0480 -A	LZH0550 -A	LZH0650 -A	LZH0750 -A	LZH0900 -A	LZH1050 -A
对应机器型号	LHA0360 -□□□-A	LHA0400 -□□□-A	LHA0480 -□□□-A	LHA0550 -□□□-A	LHA0650 -□□□-A	LHA0750 -□□□-A	LHA0900 -□□□-A	LHA1050 -□□□-A
A	120	145	160	170	175	185	220	270
B	26	32	40	45	50	58	75	90
C	17	19	23	26	29	35	43	50
D	13	16	20	23	25	29	38	45
E	13	16	20	22.5	25	29	37.5	45
F	15 ^{+0.027}	18 ^{+0.027}	22 ^{+0.033}	25 ^{+0.033}	30 ^{+0.033}	35.5 ^{+0.036}	45 ^{-0.039}	55 ^{+0.046}
G	12.5	15	16.5	18.5	20.5	25	31	33.5
H	12	15	18	20	24	28	36	46
J	11	13	15.5	17	19	21	28	33
K	2	2.5	4	4.5	6.5	6.5	9	14
L	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M10

注意事项

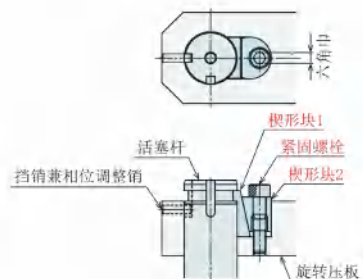
1. 材质：S50CH 表面处理：发黑处理
2. 请根据需要，对顶端部位进行补充加工后使用。
3. 请参考快换压板A型的设计尺寸，在需要的相位上加工挡销兼相位调整销孔。
4. 快换压板A型用紧固套件 (LZH□-W) 为另售品

附件：快换压板A型用紧固套件

型号表示

LZH 048 0 - W

尺寸 (请参照右表) 设计编号 (是指产品的版本信息。)



快换压板A型的安装用紧固套件
 夹紧器本体为另售品。

【紧固件内容】

- 楔形块1 • 楔形块2 • 紧固螺栓

型号	LZH0361 -W	LZH0401 -W	LZH0481 -W	LZH0551 -W	LZH0651 -W	LZH0751 -W	LZH0901 -W	LZH1051 -W
对应机器型号	LHA0360 -□□□-A	LHA0400 -□□□-A	LHA0480 -□□□-A	LHA0550 -□□□-A	LHA0650 -□□□-A	LHA0750 -□□□-A	LHA0900 -□□□-A	LHA1050 -□□□-A
紧固螺栓名称	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M10
六角巾 mm	2.5	3	3	4	4	5	6	6
紧固力矩 N·m	2.5	5.0	5.0	8.0	8.0	20	40	45

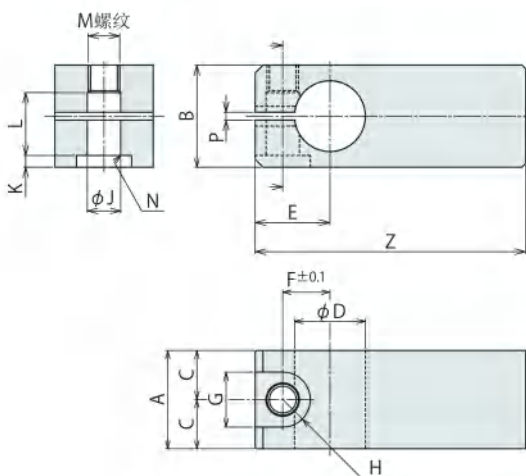
附件：快换压板F型用毛坯旋转压板。

型号表示

LZH 048 0 - F

尺寸
(请参照右表)

设计编号
(是指产品的版本信息。)



型号	LZH0360 -F	LZH0400 -F	LZH0480 -F	LZH0550 -F	LZH0650 -F	LZH0750 -F	LZH0900 -F	LZH1050 -F
对应机器型号	LHA0360 -□□□-F	LHA0400 -□□□-F	LHA0480 -□□□-F	LHA0550 -□□□-F	LHA0650 -□□□-F	LHA0750 -□□□-F	LHA0900 -□□□-F	LHA1050 -□□□-F
A	22	25	30	34	40	46	55	60
B	22	26	32	36	45	53	70	82
C	11	12.5	15	17	20	23	27.5	30
D	15 ^{-0.016}	18 ^{-0.016}	22 ^{-0.020}	25 ^{-0.020}	30 ^{-0.020}	35.5 ^{-0.025}	45 ^{-0.025}	55 ^{-0.030}
E	15	19	23	26.5	31.5	36.5	46	55
F	9.75	12	14.75	17	20	23.5	29.75	36
G	11	14	17.5	20	23	26	32	39
H	R5.5	R7	R8.75	R10	R11.5	R13	R16	R19.5
J	6.5	8.5	10.5	12.5	14.5	16.5	21	25
K	2	3	4	4	5	7	9	11
L	13.5	16	18	22	26.5	31	42	46
M	M6	M8×1	M10×1.25	M12×1.5	M14×1.5	M16×1.5	M20×2	M24×2
N	C0.4	C0.6	C0.6	C1	C1	C1	C1	C1
P	2	2	2	2	2	2	2	2
Z	120	145	160	170	175	185	220	270

注意事项

1. 材质：S50CH 表面处理：发黑处理
2. 请根据需要，对顶端部位进行补充加工后使用。
3. 请参考快换压板F型的设计尺寸，在需要的相位上加工挡销兼相位调整销孔。
4. 快换压板F型用固定用螺栓(LZH□-B)由用户另行购买。

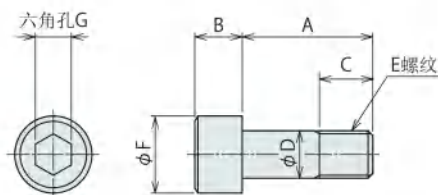
附件：快换压板F型用安装螺栓

型号表示

LZH 048 0 - B

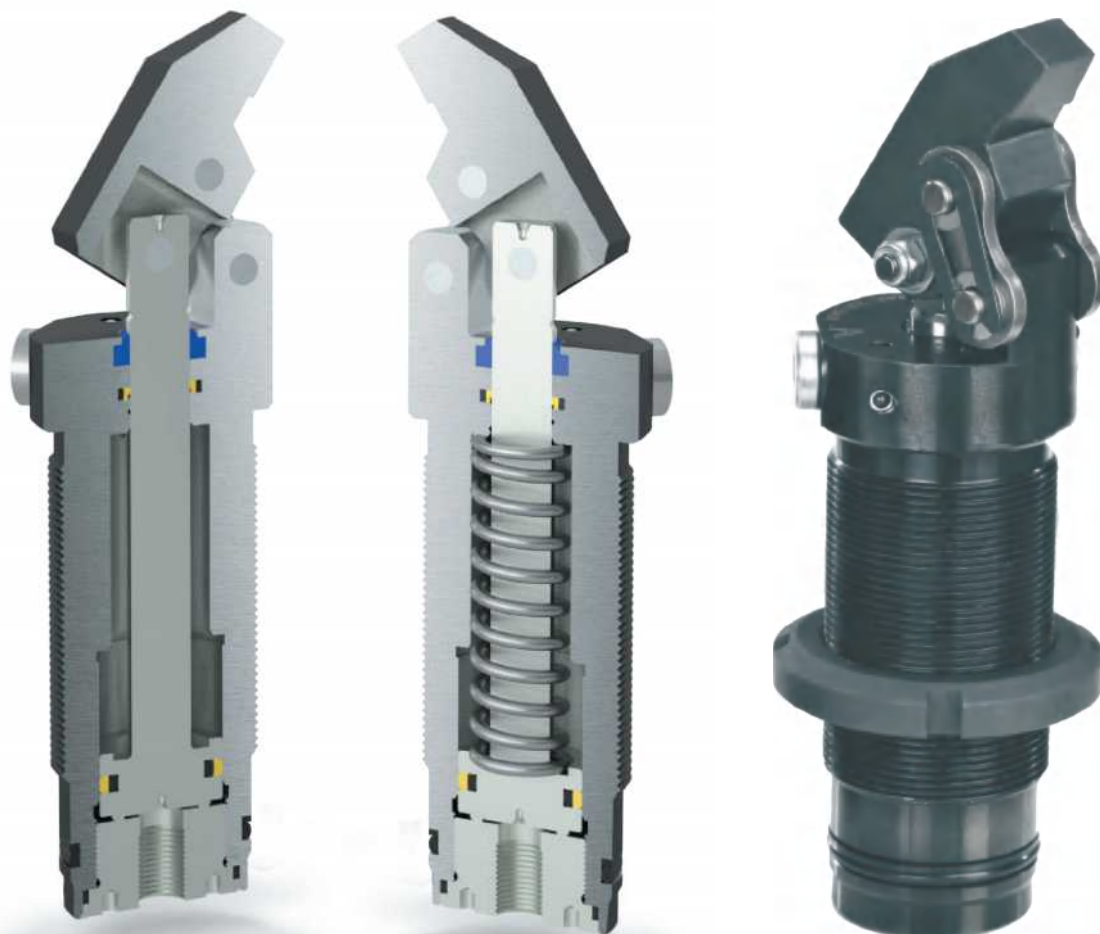
尺寸
(请参照右表)

设计编号
(是指产品的版本信息。)



型号	LZH0360 -B	LZH0400 -B	LZH0480 -B	LZH0550 -B	LZH0650 -B	LZH0750 -B	LZH0900 -B	LZH1050 -B
对应机器型号	LHA0360 -□□□-F	LHA0400 -□□□-F	LHA0480 -□□□-F	LHA0550 -□□□-F	LHA0650 -□□□-F	LHA0750 -□□□-F	LHA0900 -□□□-F	LHA1050 -□□□-F
A	20	23	28	32	40	46	61	71
B	6	8	10	12	14	16	20	24
C	7	10	11	13	16	18	23	27
D	6	8	10	12	14	16	20	24
E	M6	M8×1	M10×1.25	M12×1.5	M14×1.5	M16×1.5	M20×2	M24×2
F	10	13	16	18	21	24	30	36
G	5	6	8	10	12	14	17	19

连杆式夹紧缸



液压连杆式夹紧缸是一种非常紧凑的夹紧油缸，可以在低压下产生非常大的夹紧力。

特殊的夹紧臂运动装置可以实现对工件的夹紧及放开，特别适合于安装空间特别紧凑的场合。

连杆式夹紧缸分为单作用和双作用两种（除了CGF32.0只有单作用一种）。

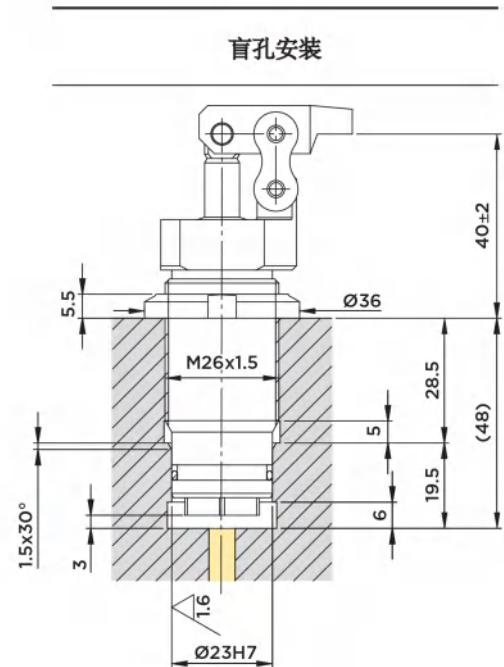
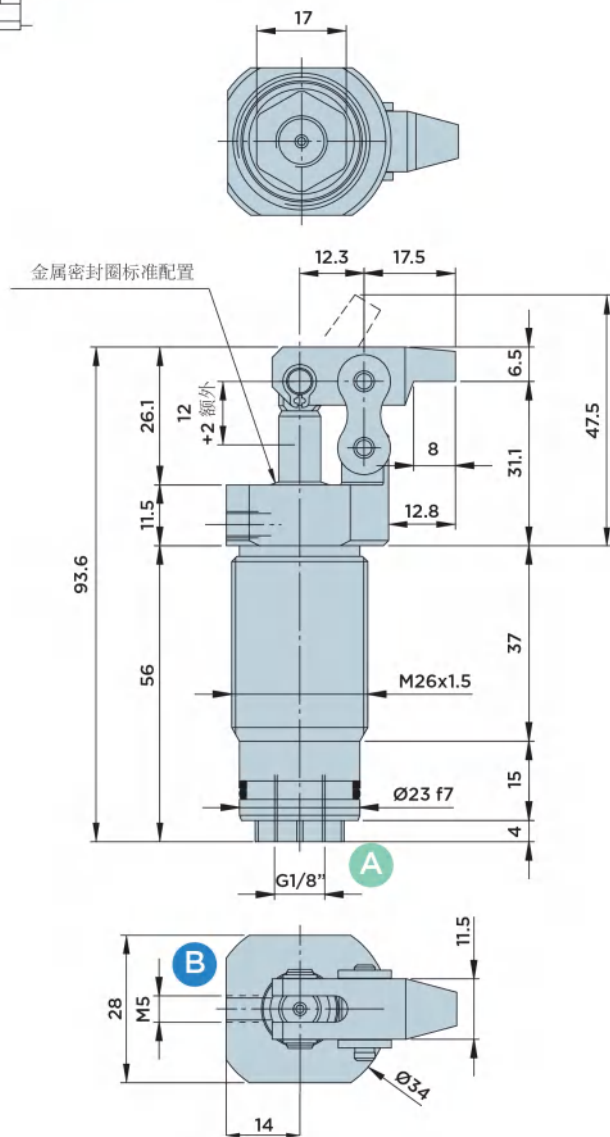
单作用油缸中，上油口“B”自带烧结的滤油器，保护油缸的工作腔不受灰尘或铁屑污染，我们建议该口连接一根管路至不受外部清洗液或润滑油影响的地方。

注意： 在一些夹紧面积很大以及很多液压缸组成的比较复杂的液压系统中，由于压降损失较大，单作用夹紧缸的夹紧臂打开这个动作可能需要更长的时间或者根本不能打开。我们建议在这种应用场合下使用双作用连杆式夹紧缸。

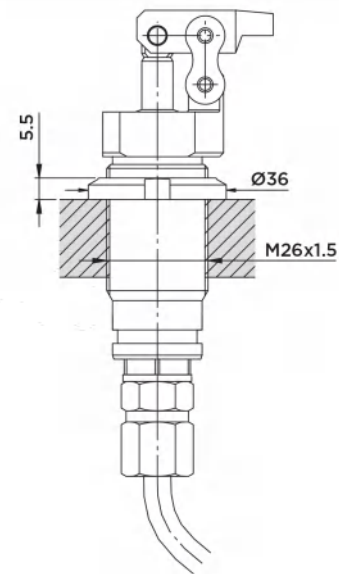


A : 夹紧

B : 放开



通孔安装



随货提供:

- 螺母 M26x1.5.

材料:

- 缸/杆/螺栓: 表面硬化钢
- 壳体: 快削钢, 氮碳共渗
- 连接杆: 商业型
- 夹紧臂: C45.

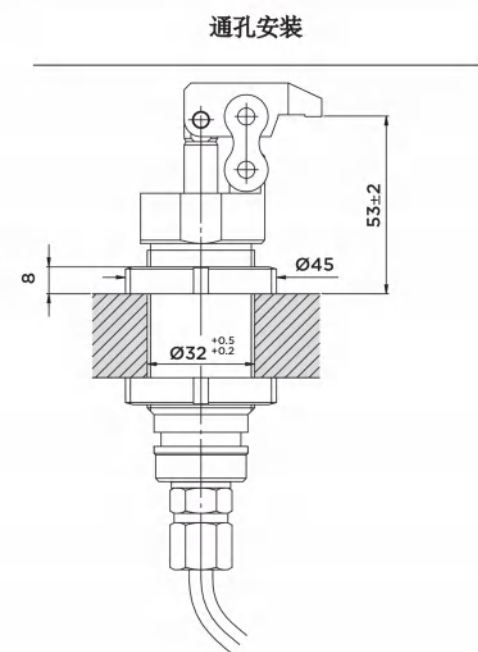
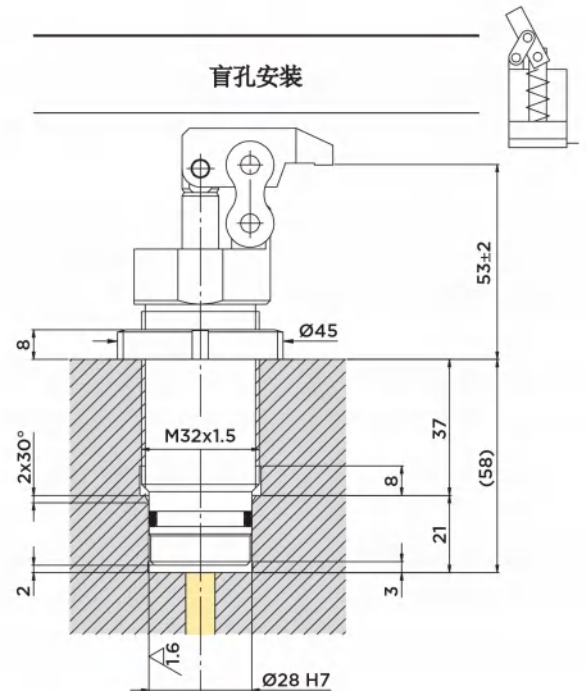
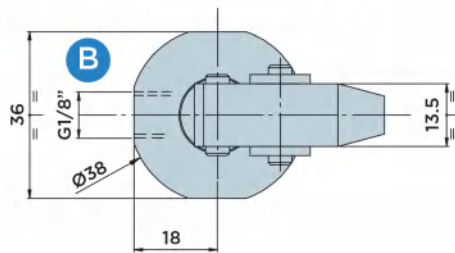
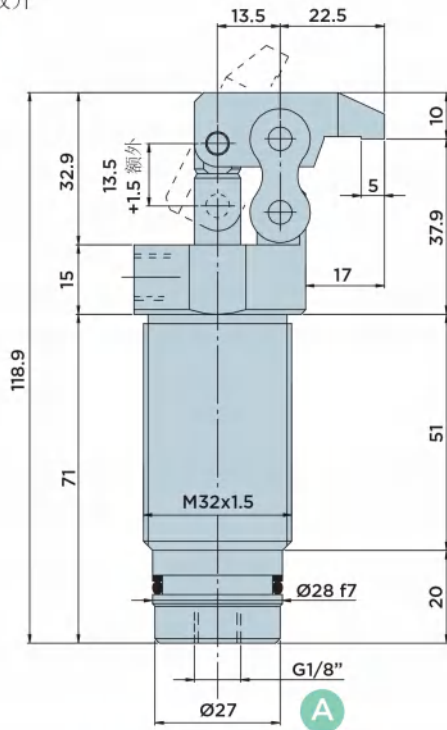
可选项:

- 可以根据客户需求提供不同的夹紧臂, 安装并调试.
- 连杆式夹紧缸也可以不带夹紧臂单独订货 (订货号 CGF26.ON)

行程 mm	有效活塞面积	总油量
	Cm ²	Cm ³
总共	14	1.54
	夹紧.	夹紧.
	1.54	2.2

A : 夹紧

B : 放开



随货提供:

- 螺母 M32x1.5.

应客户需求提供:

另一个M50x1.5螺母用于安装在非螺纹通孔.

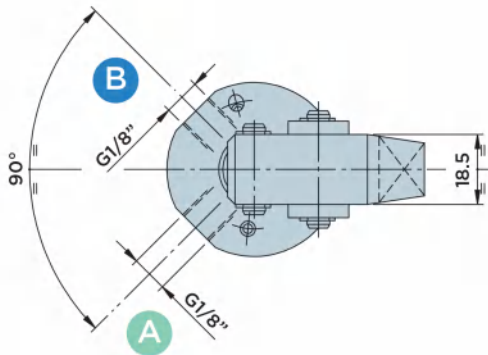
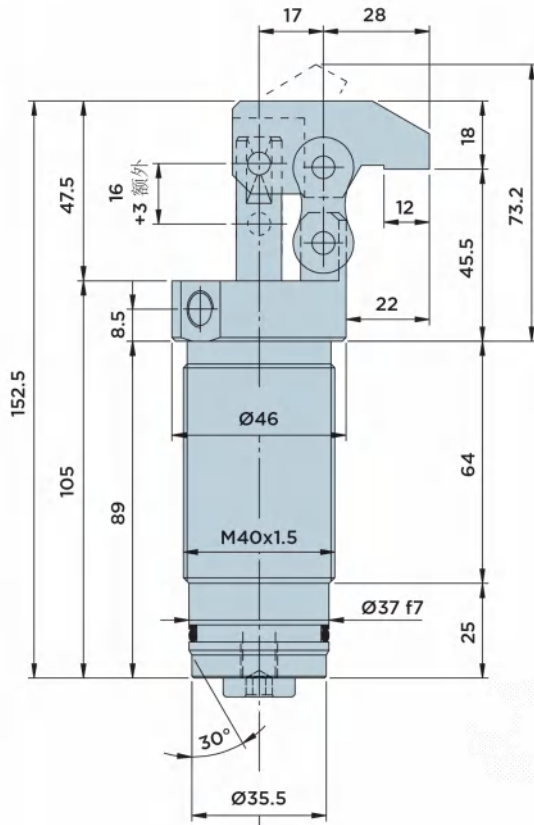
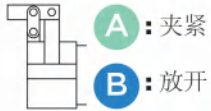
材料:

- 缸/杆/螺栓: 表面硬化钢
- 壳体: 快削钢, 氮碳共渗
- 连接杆: 商业型
- 夹紧臂: C45.

可选项:

- 可以根据客户需求提供不同的夹紧臂, 安装并调试.
- 连杆式夹紧缸也可以不带夹紧臂单独订货 (订货号 CGF32.ON)

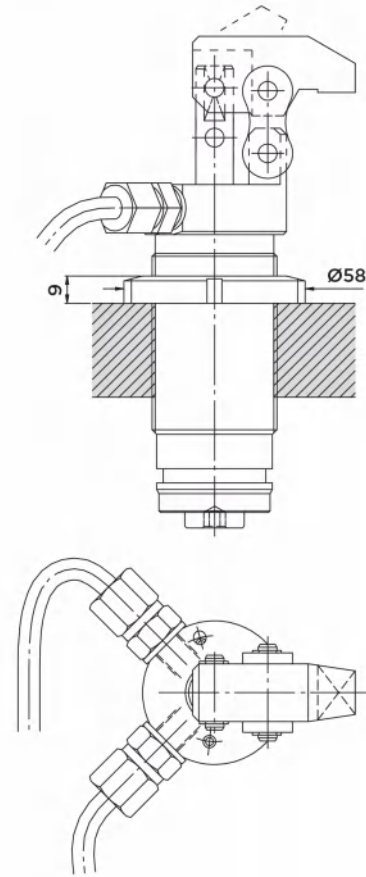
行程 mm	有效活塞面积	总油量
	Cm ²	Cm ³
总共 15	夹紧,	夹紧,
	3.14	4.7



可选项:

- 可以根据客户需求提供不同的夹紧臂，安装并调试。
- 连杆式夹紧缸也可以不带夹紧臂单独订货 (订货号 CGF40.0DN)

安装范例



随货提供:

- 螺母 M40x1.5.

应客户需求提供:

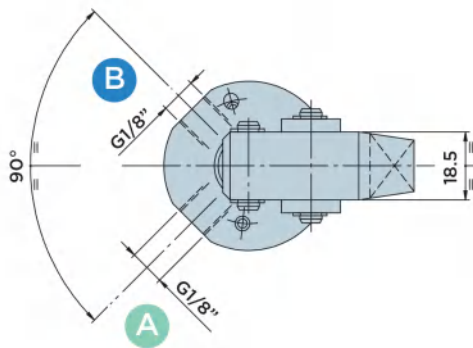
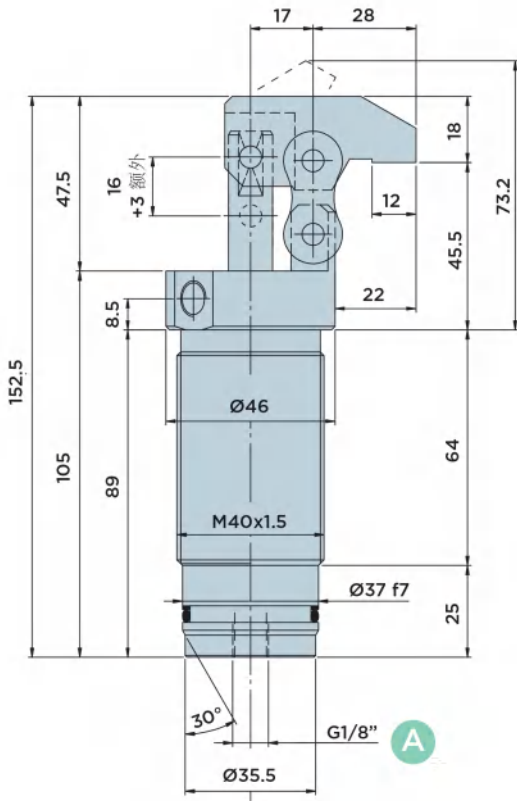
另一个 M50x1.5 螺母用于安装在非螺纹通孔

材料:

- 缸/杆/螺栓: 表面硬化钢
- 壳体: 快削钢, 氮碳共渗
- 连接杆: 商业型
- 夹紧臂: C45.

行程 mm	有效活塞面积		总油量	
	Cm ²		Cm ³	
总共	19	4.91	3.78	9.3
			7.2	

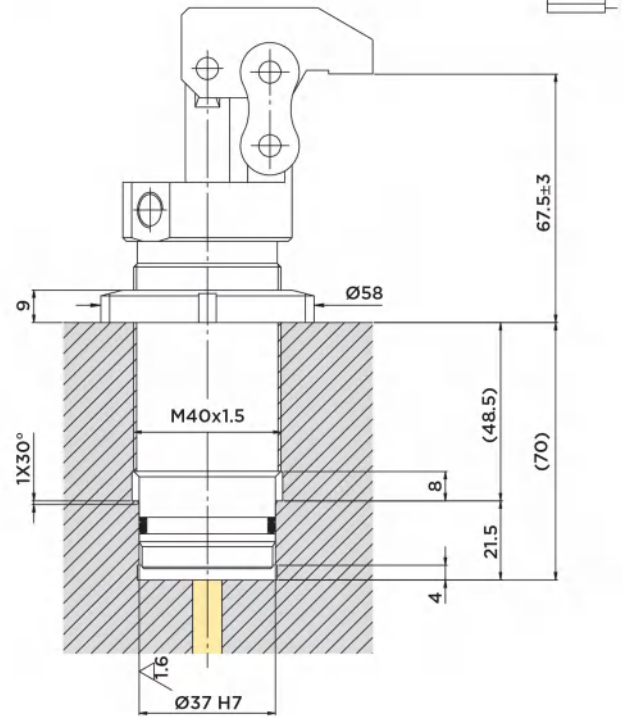
- A** : 夹紧
- B** : 放开



可选项:

- 可以根据客户需求提供不同的夹紧臂，安装并调试。
- 连杆式夹紧缸也可以不带夹紧臂单独订货 (订货号 CGF40.0SN)

安装尺寸



随货提供:

- 螺母 M40x1.5.

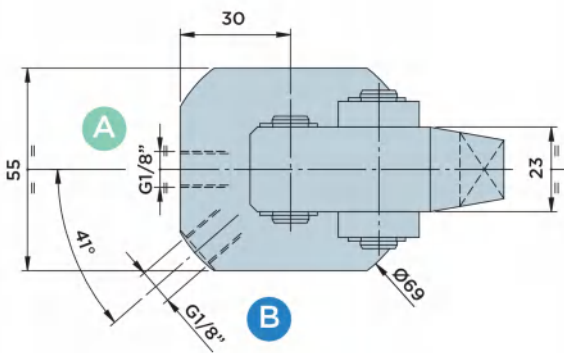
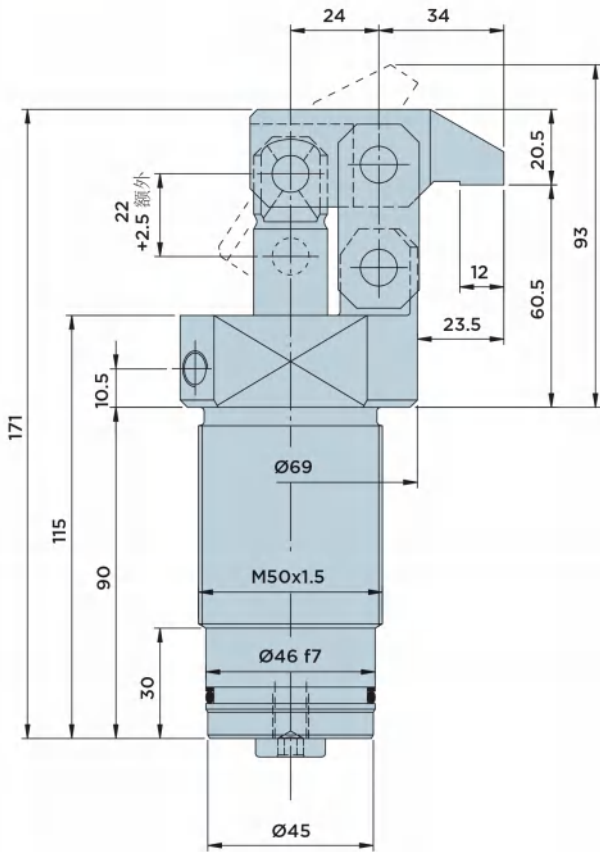
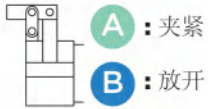
应客户需求提供:

另一个 M50x1.5 螺母用于安装在非螺纹通孔

材料:

- 缸/杆/螺栓: 表面硬化钢
- 壳体: 快削钢, 氮碳共渗
- 连接杆: 商业型
- 夹紧臂: C45.

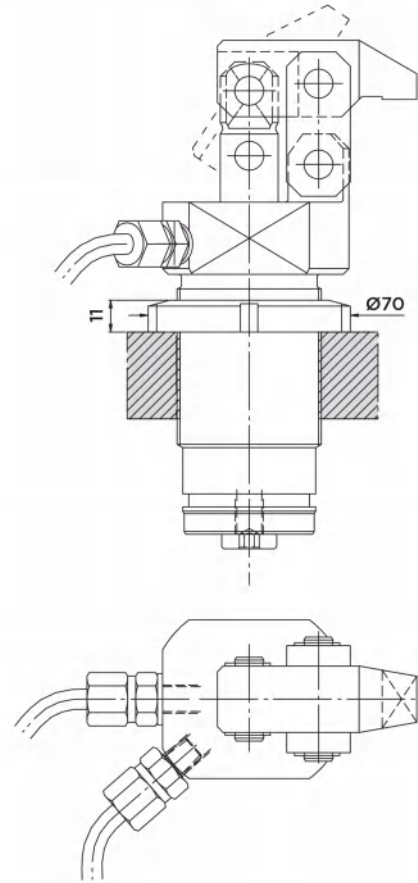
行程 mm	有效活塞面积		总油量	
	Cm ²		Cm ³	
总共 19	夹紧.		夹紧.	
	4.91		9.3	



可选项:

- 可以根据客户需求提供不同的夹紧臂, 安装并调试.
- 连杆式夹紧缸也可以不带夹紧臂单独订货 (订货号 CGF50.ODN)

安装范例



随货提供:

- 螺母 M50x1.5.

应客户需求提供:

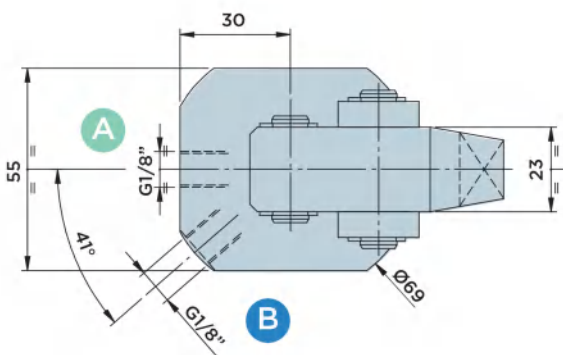
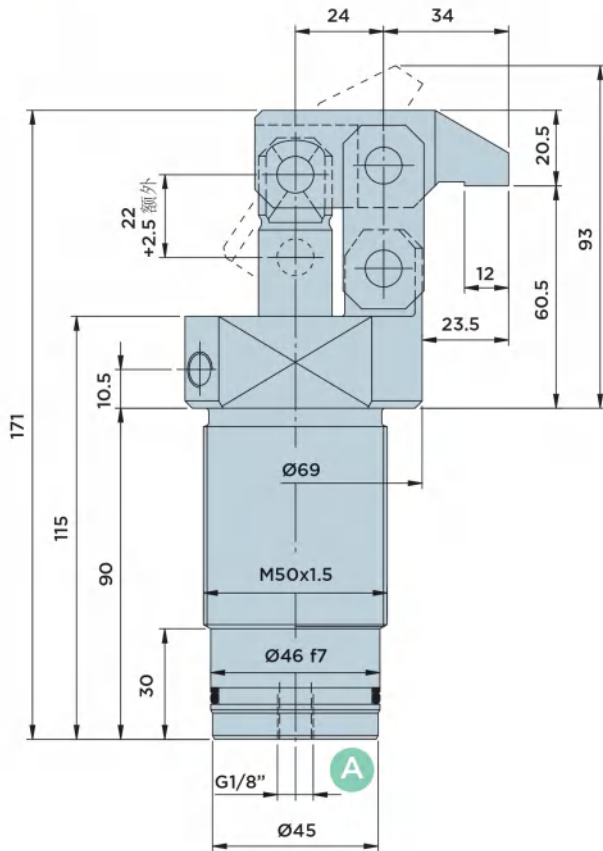
另一个 M50x1.5 螺母用于安装在非螺纹通孔

材料:

- 缸/杆/螺栓: 表面硬化钢
- 壳体: 快削钢, 氮碳共渗
- 连接杆: 调质钢
- 夹紧臂: C45.

行程 mm	有效活塞面积		总油量	
	Cm ²		Cm ³	
	夹紧.	放开.	夹紧.	放开.
总共 24.5	9.08	5.94	22.2	14.6

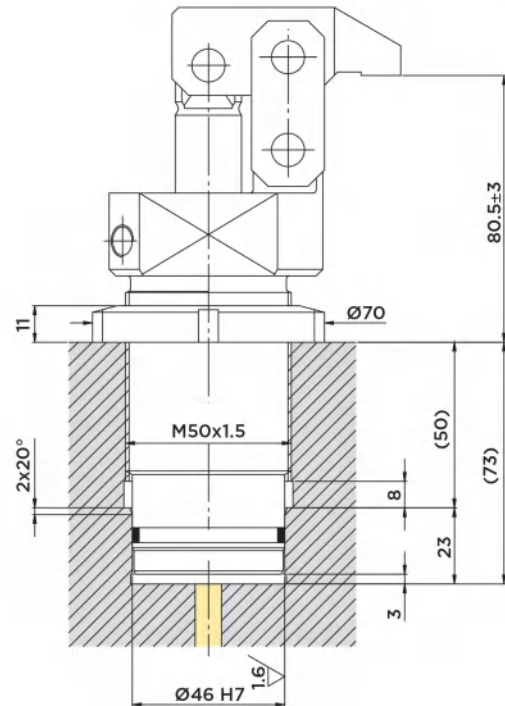
- A** : 夹紧
- B** : 放开



可选项:

- 可以根据客户需求提供不同的夹紧臂，安装并调试。
- 连杆式夹紧缸也可以不带夹紧臂单独订货 (订货号 CGF50.0SN)

安装尺寸



随货提供:

- 螺母 M50x1.5.
- 应客户需求提供:
- 另一个 M50x1.5 螺母用于安装在非螺纹通孔

材料:

- 缸/杆/螺栓: 表面硬化钢
- 壳体: 快削钢, 氮碳共渗
- 连接杆: 调质钢
- 夹紧臂: C45.

行程 mm	有效活塞面积		总油量
	Cm ²		Cm ³
总共	夹紧.		夹紧.
	24.5	9.08	22.2

型号表示

探头用双出杆型

LFA 25 0 - C R D

1 2 3 4 5

标准型

LFA 32 0 - C R

1 2 3 4

1 主体尺寸

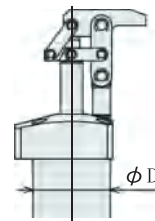
25: $\phi D=25\text{mm}$

32: $\phi D=32\text{mm}$

40: $\phi D=40\text{mm}$

50: $\phi D=50\text{mm}$

※ 表示本体夹紧器部分的内径尺寸 (ϕD)。



2 设计编号No.

0: 是指产品的版本信息。

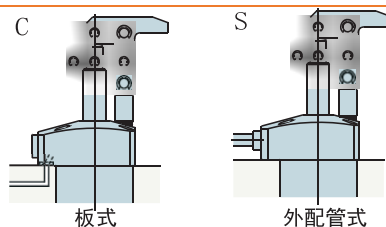
3 配管方式

C: 板式连接型(附带G螺纹堵头)

S: 外配管型(Rc螺纹)

※ 速度控制阀(BZL)由用户另行购买。

※ LFW为C: 仅限板式连接型。



附带G螺纹堵头
可安装速度控制阀
(速度控制阀由用户自备
推荐型号: BZL-B)

Rc螺纹
无板式接口

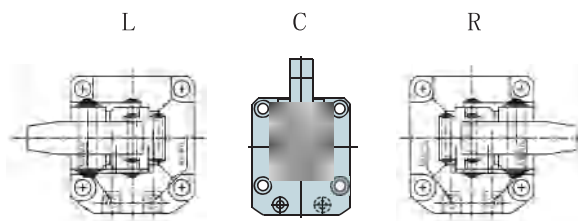
4 压板方向

L: 左

C: 中央

R: 右

※ 表示配管口位置位于身前时的压板夹紧方向。



5 动作确认方式 ※使用LFA时

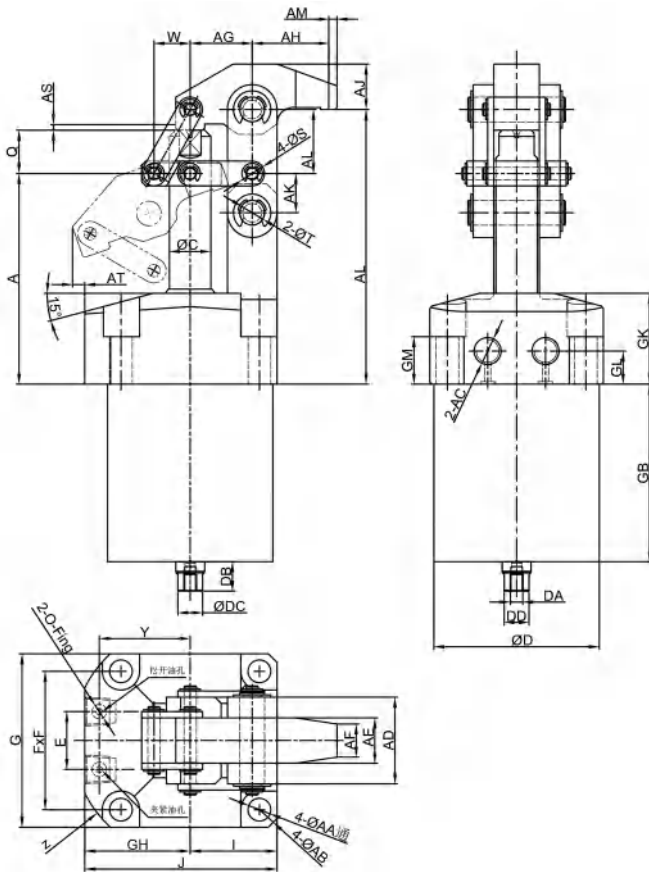
无符号: 无(标准)

D: 探头用双出杆型

无符号
标准型

D
探头用双出杆型





外形尺寸表 Dimension tabl

MODEL \ ITEM	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
LFA-25	70	59.5	14	47	21	40	50	25	25	50	30.5	11.5	13.5
LFA-32	75	70.5	14	55	21	47	59	29.5	29.5	59	30.5	11.5	15.5
LFA-40	89.5	79.5	16	65	25	55	69	34.5	34.5	69	37.5	13.5	20.5
LFA-50	101.5	86.5	20	80	28	67	84	42	42	84	43.5	15.5	22.5

MODEL \ ITEM	N	Q	S	T	U	W	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG
LFA-25	12	12	4	6	56.5	13	5.5	9.5	PT1/8	22	12	8	19
LFA-32	16	14	5	8	60	13	6.6	11	PT1/8	28	16	12	21.5
LFA-40	20	20	6	10	72	16	9	14	PT1/4	36	19	14	24.5
LFA-50	24	21	6	12	83	17.5	11	18	PT1/4	42	22	16	30

MODEL \ ITEM	AH	AI	AJ	AK	AL	AM	AR	AS	AT	DA	DB	DC	DD	DE	DF
LFA-25	23	88	13	13.5	18	4	20	2.5	12	M5	10	10	8	13	47
LFA-32	28	95	15	15	20	4	23	2.5	11	M6	12	14	10	12	50
LFA-40	31	117.5	18	17.5	28	4	28	3	18	M8	16	16	13	15	59
LFA-50	37	132.5	22	19	31	4	34	3	15	M10	20	20	17	20	67

外形尺寸表 Dimension tabl

MODEL \ ITEM	GA	GB	C	D	E	F	G	GH	I	GJ	GK	GL	GM	N	Q
LFA-25	70.5	59	14	47	21	40	50	35	25	60	31	12	18	12	12
LFA-32	75.5	70	14	55	21	47	59	37.5	29.5	67	31	12	17	16	14
LFA-40	90	79	16	65	25	55	69	45.5	34.5	80	38	14	21	20	20
LFA-50	102	86	20	80	28	67	84	51	42	93	44	16	23	24	21

MODEL \ ITEM	S	T	GU	W	O-Fing	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG
LFA-25	4	6	57	13	P5	29	39	5.5	9.5	PT1/8	22	12	8	19
LFA-32	5	8	60.5	13	P5	32	43	6.6	11	PT1/8	28	16	12	21.5
LFA-40	6	10	72.5	16	P7	37	51	9	14	PT1/4	36	19	14	24.5
LFA-50	6	12	83	17.5	P7	44	57	11	18	PT1/4	42	22	16	30

MODEL \ ITEM	AH	GAI	AJ	AK	AL	AM	AR	AS	GAT	DA	DB	DC	DD	DE	DF
LFA-25	23	88.5	13	13.5	18	4	20	2.5	2	M5	10	10	8	13	47
LFA-32	28	95.5	15	15	20	4	23	2.5	3	M6	12	14	10	12	50
LFA-40	31	118	18	17.5	28	4	28	3	7	M8	16	16	13	15	59
LFA-50	37	133	22	19	31	4	34	3	6	M10	20	20	17	20	67



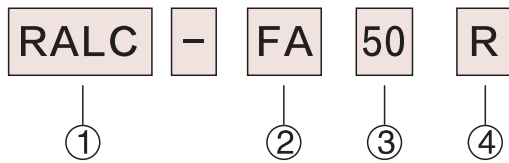
产品简介

此系列产品有五种可供选择的缸径：Ø25, Ø32, Ø40, Ø50, Ø63。
 本产品使用了高性能的密封圈，避免了气缸的泄漏，且其寿命长。
 应用了杠杆原理，使工件容易夹紧，提高效率。
 压板需增加长度时，请勿大于原长之1.5倍。
 缸体的材质采用铝合金，活塞材质是45钢，热处理，表面镀铬。

Introduction of product

Available in Ø 25, Ø32, Ø40, Ø 50, Ø63 five sizes.
 Use high-quality seal to avoid leakage and keep long operation.
 Leverage structure design, the fixture can clamp easily, perform efficiently
 When you need to increase the length of the clamping arm, please don't exceed 1.5 times of the original length.
 Body material: Aluminum alloy 6061T6 hard coat | Piston: S45C, Hard Chromed.

订购标示法 Ordering Code



①	系列号 Series	RALC
②	接管方式 Takeover mode	FAM气路板, FA接管两用型
③	气缸内径 Bore of cylinder	Ø 25, Ø32, Ø40, Ø50, Ø63
④	R/L/空白 (压臂安装方式)	

特性资料 Specification

气缸类型 Type	RALC-FA25	RALC-FA32	RALC-FA40	RALC-FA50	RALC-FA63
气缸内径 Bore of cylinder (mm)	Ø25	Ø32	Ø40	Ø50	Ø63
活塞杆径 Bore of piston (mm)	Ø14	Ø16	Ø16	Ø20	Ø20
总行程 Total stroke (mm)	20	28	30	30	30
受压面积推出 pressure area push cm ²	4.91	8.04	12.57	19.63	31.17
理论夹持力 Theoretical clamping 6KN/cm ²	13.2	30.3	47	80	117
使用流体 Fluid	已滤清之压缩空气 Filtered air				
温度范围 Range of temperature (°C)	-10°C--+80°C				
最大耐压力 Max operation pressure	10KN/cm ²				
使用压力范围 Range of pressure	1.5-7 KN/cm ²				
作动方式 Acting type	复动式 Double acting				
固定方式 Fixing type	上法兰 upper flang				